

КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ
2021



**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА**



СОДЕРЖАНИЕ

О компании

Ремонтные комплексы, машины, установки

• гидравлическое оборудование для рельсового транспорта	04
• вагоноремонтная машина (ВРМ-2).....	06
• установка домкратная стационарная или передвижная (УДС/УДП).....	07
• грузоподъемные подкатные колонны (ПК).....	08
• подкатной подъемник для грузового вагона (ПЖД).....	09
• установка для правки верхней обвязочной рамы полувагона (УП-2М).....	10
• аварийная вагоноремонтная мастерская (ПАРМ-ВГ).....	11
• передвижной ремонтный пост гидрофицированного инструмента (ПРМ-Д).....	11

Оборудование для работы с колесными парами вагона, локомотива

• скатоподъемник реечный для замены колесно-моторных блоков (ЭСПЛ-70).....	12
• пресс распрессовки колес с осей колесных пар (СКР-630/ПГКП-630).....	13
• установка для демонтажа буксовой гайки М110 колесных пар (УДГ-М110).....	14
• установка для ремонта букс (УРБ20-4).....	14
• установка для демонтажа внутренних подшипниковых колец колесной пары (УДВКП).....	15
• установка для испытания стяжных болтов М30 (У-10/1).....	15
• установка для демонтажа-монтажа пятников (УСПП-1).....	16
• стенд для испытаний на растяжение тормозных тяг (СИГВТ-50).....	16

Установки для работы с поглощающими аппаратами автосцепок вагона

• установка для смены поглощающего аппарата (УСПА-1).....	17
• комплект для снятия поглощающего аппарата (КСПА).....	17
• установка универсальная для заправки эластомерных поглощающих аппаратов (УУЭПА).....	18
• установка для монтажа пружинно-фрикционных поглощающих аппаратов (УРПФА).....	18
• установка для сборки и разборки поглощающих аппаратов (УРПФА-ШБ-ТО-4).....	19
• установка для сборки и разборки эластомерных поглощающих аппаратов (УРПЭА-1).....	19

Клепальный инструмент

• гидравлические скобы (клепаторы).....	20
• выпрессовщики заклепок (УВКЗ-30/25).....	20
• установка для клепки упорных угольников хребтовой балки (УКЗУ).....	21

Кантователи и подъемные устройства

• горизонтальный кольцевой кантователь (К-2).....	22
• стапель для сборочных работ на вагоне (ССР).....	22

Оборудование и инструмент для работы с люками полувагонов

• установка для правки люков (УПЛ).....	23
• устройство для закрытия люков полувагонов (УГЗЛ).....	24
• клин разжимной (КРА).....	24

Вспомогательное оборудование и гидроинструмент

• комплект для замены фрикционных клина, колпака скользуна тележки вагона (КСММ).....	25
• система для взвешивания колесно-моторных блоков (СВКМБ).....	25
• аварийная осветительная установка (ОУ-2000).....	26
• аварийная тележка для вывода подвижного состава.....	26
• гидравлические прессы.....	27



Механический завод «Энерпром» более 10 лет является разработчиком и изготовителем железнодорожного оборудования и инструмента, который незаменим при ремонте, обслуживании и поддержке эксплуатационных характеристик подвижного состава и рельсовых путей.

Наше оборудование широко используется в производственных и ремонтных службах АО «РЖД»:

- вагоноремонтных заводах;
- пунктах подготовки к перевозкам;
- вагонных депо;
- пунктах техобслуживания и контрольных постах;
- ремонтных депо частных компаний.

Собственное конструкторское бюро позволяет находить индивидуальное решение технических задач любой сложности. Наличие собственной площадки, полное сопровождение производственного цикла по изготовлению продукции, начиная с момента разработки, монтажом и заканчивая технологическим сопровождением на протяжении всего срока службы продукции, позволяет гарантировать нашим клиентам высокое качество и надежность приобретаемого оборудования.



ПРЕИМУЩЕСТВА ЗАВОДА



**собственная
производственная
площадка**



**комплексный
подход к решению
задачи Заказчика**



**квалифицированные
работчие - имеющие
опыт сборки ЖД
оборудования**



**конструкторское бюро
работающее в
современных
CAD-системах**

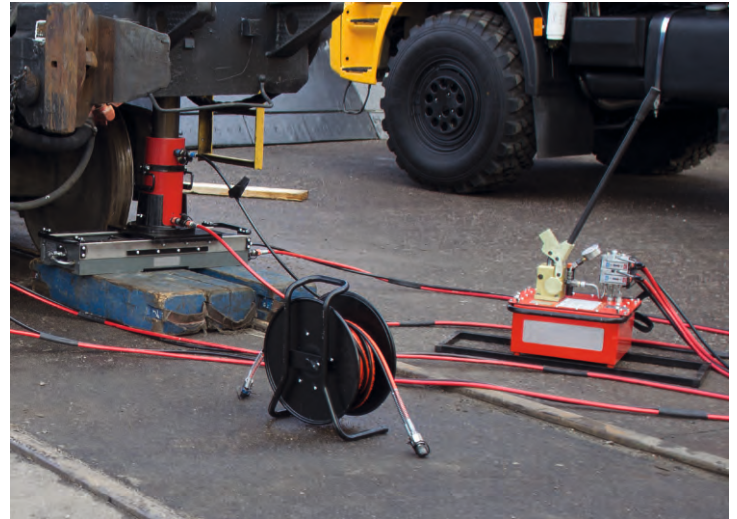
ВЫБИРАЯ «МЗ «ЭНЕРПРОМ» ВЫ ПОЛУЧАЕТЕ ПРОДУКЦИЮ

- с оптимальной ценой за счет склада комплектующих
- в соответствии с согласованными сроками
- по стандартам качества ГОСТ РВ 0015-002-2012 и ISO 9001:2015
- с гарантийным сроком обслуживания
- по индивидуальному техническому заданию в нестандартном исполнении





АВАРИЙНО-ВОССТАНОВИТЕЛЬНОЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



АВСО-30 АВСО-50 ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЛЬСОВОГО ТРАНСПОРТА

НАЗНАЧЕНИЕ

Оборудование эффективно используется при ведении аварийно-восстановительных работ в выемках, тоннелях, на электрифицированных участках и в метрополитенах, т.к. практически все операции, связанные с подъемом и перемещением сошедшего с рельсов подвижного состава, осуществляются без помощи грузоподъемных кранов и со значительным сокращением времени на восстановление движения.

ПРЕИМУЩЕСТВА

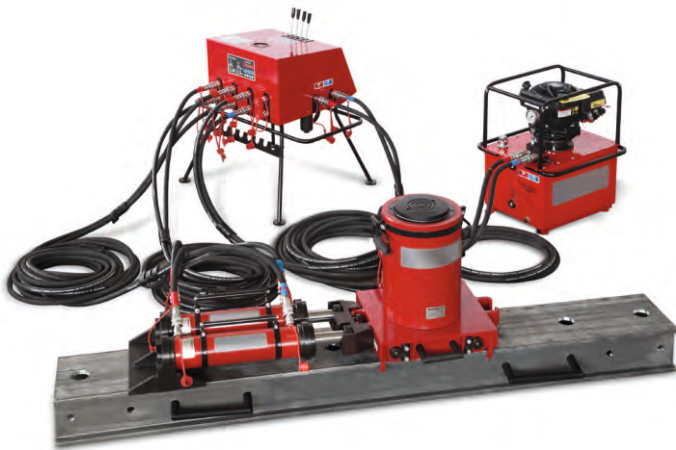
- Полный контроль над операциями по подъему, опусканию и перемещению подвижного состава с точностью до одного миллиметра
- Плавный ход домкратов при максимальной нагрузке
- Корпуса и штоки домкратов имеют повышенную износостойкость за счет шлифовки контактных поверхностей и нанесения на них твердого анодного покрытия
- Простая и быстрая сборка системы из ее отдельных элементов, за счет применения быстроразъемных соединений, установленных на насосной станции, пульте управления, рукавах высокого давления и на каждом домкрате
- Наличие информационных табличек на всех элементах систем и нанесение цветовой маркировки на рукавах высокого давления для правильного использования и подключения
- Малый вес оборудования, изготовленного из легких и высокопрочных сплавов, для обеспечения удобства транспортировки и легкости переноски до места аварии

БЕЗОПАСНОСТЬ

- Домкраты оснащены запорными элементами, предотвращающими случайное опускание подвижного состава при падении давления в гидравлической системе, например из-за разрыва рукавов или остановки работы насосной станции
- Надежность и безопасность эксплуатации оборудования в широком температурном диапазоне
- Все элементы гидросистемы защищены от перегрузок и ошибок в управлении предохранительными клапанами, которые установлены на насосной станции, пульте управления и на каждом домкрате
- Система безопасности автоматически переключает каждый из управляющих клапанов в нейтральное положение, как только оператор выпускает из рук ручку гидрораспределителя на пульте управления
- Работа всей системы выполняется одним оператором с пульта управления, поэтому во время работы системы все рабочие могут покинуть опасную зону возле поднимаемого подвижного состава



АВАРИЙНО-ВОССТАНОВИТЕЛЬНОЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

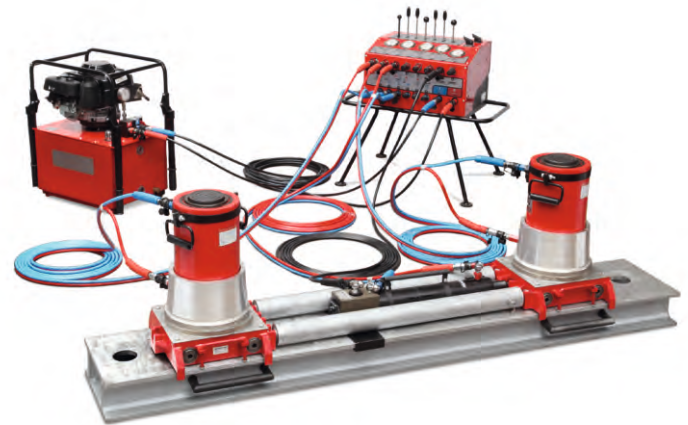


АВСО-30

Рабочее давление: 30 МПа

Максимальная грузоподъемность: 1200 кН

Применение: Железнодорожный подвижной состав



АВСО-50

Рабочее давление: 50 МПа

Максимальная грузоподъемность: 1700 кН

Применение: Железнодорожный подвижной состав, Городской рельсовый транспорт

АВАРИЙНО-ВОССТАНОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 30 МПА

- Насосные станции **НБР, НЭР, НДР**
- Насосные станции, с ручным блоком управления **НБР, НЭР**
- Ручные насосы **НРГ**
- Рукава высокого давления **РВД**
- Пульты управления **ПУ**
- Домкраты **ДГА, ДТА**
- Опорные надставки **КН**
- Опорные подставки **ОПДА**
- Роликовые тележки **РТ**
- Распорные балки **РБ**
- Мостовые балки **М**
- Цилиндр перемещения **ЦП**
- Упорные крепления **КЦП, ДКЦП, ДСШЦ**
- Цилиндр перемещения ТВИН систем **ЦП**
- Толкатель колесной пары **ТКП**
- Стандартные комплекты

АВАРИЙНО-ВОССТАНОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 50 МПА

- Насосные станции **НБР, НЭР**
- Ручные насосы **НРГ**
- Рукава высокого давления **РВД**
- Пульты управления **ПУ**
- Домкраты **ДГА, ДТА**
- Опорные надставки **КН**
- Опорные подставки **ОПДА**
- Роликовые тележки **РТ**
- Распорные балки **РБ**
- Мостовые балки **М**
- Цилиндры перемещения ТВИН систем **ЦП**
- Толкатель колесной пары **ТКП**
- Стандартные комплекты

КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЛЕГКОГО РЕЛЬСОВОГО ТРАНСПОРТА 50 МПА

- Насосные станции, с ручным блоком управления **НБР**
- Установка для перемещения **УГП**



ВАГОНРЕМОНТНАЯ МАШИНА (ВРМ-2)

Предназначена для ремонта в пунктах осмотра и подготовки вагонов к перевозкам, а также при обслуживании в депо.

ФУНКЦИИ МАШИНЫ

- правка боковых панелей и наружных/внутренних вертикальных стоек;
- правка торцевых панелей и дверей;
- поджатие отдельных элементов при выполнении сварочных работ на кузове;
- правка, поджатие и смена крышек люков;
- подъем вагона с одной стороны;
- смена створок дверей, головок автосцепки и смену пружин и фрикционных клиньев (при дополнительной комплектации);
- погружно-разгрузочные работы.

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. ВРМ-2 по желанию Заказчика комплектуется ручным гидродоинструментом, подключаемым к гидросистеме машины: гайковертом, гайкорезом и устройством для снятия поглощающего аппарата;
2. В гидравлической системе машины предусмотрен подогрев рабочей жидкости для обеспечения возможности работы в условиях северных регионов;
3. Возможно размещение как в цехе, так и на открытой площадке, позволяя организовать гибкий подход к обслуживанию железнодорожных вагонов;
4. При разработке ВРМ-2 были учтены все требования специалистов, имеющие большой опыт ремонта подвижного состава в железнодорожной сети АО «РЖД»;
5. Количество обслуживающего персонала - 3 оператора.



Параметр	Значение
Внутренний габарит машины	в соответствии с ГОСТ 9238-83
Скорость движения машины	первая/вторая скорость - 14/20 м/мин
Мощность (общая)	60 кВт
Общая тяговая сила механизма передвижения	650 кгс
Габариты (ДхШхВ)	7255x9126x7506 мм
Масса	21000 кг



УСТАНОВКА ДОМКРАТНАЯ СТАЦИОНАРНАЯ ИЛИ ПЕРЕДВИЖНАЯ (УДС/УДП)

Предназначена для подъема/опускания тепловозов, локомотивов, пассажирских и грузовых вагонов, путевых машин и железнодорожных цистерн - массой не более 200 тонн, при проведении ремонта и технического обслуживания.

«МЗ «Энерпром» разрабатывает и производит домкратные установки стационарные и передвижные по техническому заданию Заказчика, различной грузоподъемности - 40, 60, 80, 120, 160 тонн с высотой подъема грузовой площадки (подхват) от 200 до 800 мм. Возможно изготовление стоек с более низким подхватом.

Изготавливаем передвижные стойки со специальными рельсовыми и полиуретановыми колесами, а также со встроенной гидравлической тележкой.

⊕ ПРЕИМУЩЕСТВА

1. В установку входит несколько домкратов типа ДЭТ. Количество домкратов зависит от типа подвижного состава и его массогабаритных характеристик;
2. Возможно изготовление интегрированной системы синхронизации подъема и опускания всех домкратов. Домкраты могут работать как синхронно, так и раздельно;
3. Расположение электропривода домкрата выбирается индивидуально под условия конкретного депо;
4. Возможно изготовление установки различного климатического исполнения;
5. Каждый домкрат оснащается аварийной кнопкой остановки, при нажатии которой прекращается работа всей установки;
6. Установка может оснащаться датчиками расстояния контроля подъема и опускания каретки с точностью до 3 мм;
7. Домкраты комплектуются концевыми выключателями крайнего верхнего и нижнего положения каретки.

* для применения на территории стран Европейского союза.

Модель	Грузоподъемность (общая)	Применение
УДС/УДП-40	40 тонн	вагон
УДС/УДП-60	60 тонн	вагон
УДС/УДП-80	80 тонн	вагон
УДС/УДП-120	120 тонн	локомотив, вагон
УДС/УДП-160	160 тонн	локомотив, вагон
УДС-160 ЕС*	160 тонн	локомотив, вагон
УДС-200 ЕС*	200 тонн	локомотив, вагон





ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ ПОДКАТНЫЕ КОЛОННЫ (ПК)

Представляют собой комплекс из передвижных электромеханических колонн, предназначенный для подъема, удержания железнодорожного транспорта, грузовых автомобилей, полуприцепов, мотодрезин массой до 96 тонн, при выполнении работ по техобслуживанию и ремонту.

«МЗ «Энерпром» разрабатывает и производит подъемные комплексы с различной грузоподъемности, подходящие для применения в условиях автотранспортных и железнодорожных предприятий, станций технического обслуживания, в том числе в покрасочных камерах и мойках.

+ ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Подкатные колонны компактны и не требуют определенного места для хранения и подготовки для них фундамента;
2. С помощью поста управления, возможна синхронная работа всех колонн, а также управление - одной колонной;
3. Возможна разработка комплекса с индивидуальным количеством колонн;
4. Усиленная стальная конструкция и широкое основание колонны - обеспечивает значительную устойчивость, а значит безопасность и надежность;
5. Система безопасности комплекса включает - аварийный стоп в случае возникновения аварийной ситуации, а также подкатные опоры для длительного удержания подвижного состава.



Модель	Грузоподъемность (общая)	Количество колонн
ПК-48	48 тонн	4 шт.
ПК-72	72 тонн	6 шт.
ПК-96	96 тонн	8 шт.
Габариты колонны (ДхШхВ) - 1530х974х3415 мм		
Масса колонны - 1800 кг		

**колонна состоит из вертикальной стойки на которой установлены: вертикально перемещающая каретка с подхватом, расстояние между которыми можно регулировать в зависимости от типа транспортной техники.*



ПОДКАТНОЙ ПОДЪЕМНИК ДЛЯ ГРУЗОВОГО ВАГОНА (ПЖД)

Является мобильным средством механизации при выполнении ремонта и текущего техобслуживания железнодорожного транспорта.

Подъемники модели ПЖД позволяют работать в труднодоступных местах, когда необходим ремонт подвижного состава в полевых условиях.

⊕ ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Мобильные стойки легко перемещаются к месту проведения работ;
2. Подъемники работают от насосной станции, также возможно подключение к гидросистеме автотракторной техники;
3. Комплекс подъемников способен работать в жестких климатических условиях от -40 до +40 °С;
4. Наличие фиксатора на стойке, позволяет длительное время удерживать вагон.

⊞ СОСТАВ КОМПЛЕКСА

- подкатная стойка - 4 шт.;
- пост управления - 1 шт.;
- насосная станция - 1 шт.;
- комплект присоединительных рукавов - 1 шт.

Насосная станция высокого давления с выносным кнопочным пультом - НЭЭ-2,0И10Ф1-В.

Модель	Грузоподъемность (общая)	Количество колонн
ПЖД-02	40 тонн	4 шт.
ПЖД-04	60 тонн	6 шт.
Габариты подъемника (ДхШхВ) - 900х870х1863 мм		
Масса подъемника - 850 кг		
Высота подхвата подхватываемого элемента, минимальная – 100 мм, максимальная - 800 мм		





УСТАНОВКА ДЛЯ ПРАВКИ ВЕРХНЕЙ ОБВЯЗОЧНОЙ РАМЫ ПОЛУВАГОНОВ (УП-2М)



Предназначена для правки всех видов деформаций продольных и торцевых балок обвязочной рамы в горизонтальной плоскости во время выполнения ремонта полувагонов.

⊕ ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Установка позволяет править как общие по всей длине, так и локальные деформации;
2. Усилие создаваемое гидроцилиндрами, достаточно для исправления деформаций без предварительного нагрева рамы;
3. Установка разработана для вагонных депо, где нет возможности применения вагоноремонтных комплексов;
4. При установке двигателя внутреннего сгорания, УП-2 может эксплуатироваться в пунктах осмотра и подготовки к перевозкам вагонов.

⊞ СОСТАВ УСТАНОВКИ

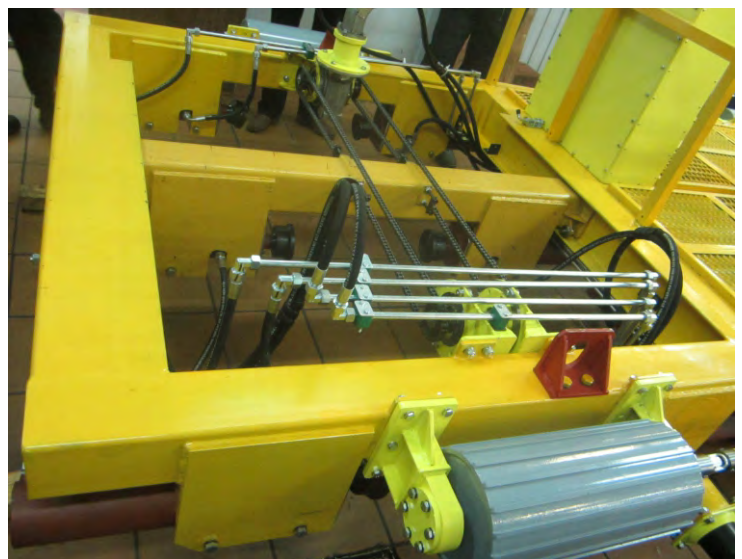
Установка УП-2М состоит из рамы с леерным ограждением, на которой смонтированы:

- лестница;
- насосная станция;
- 2 поста управления;
- 12 гидроцилиндров, с ходом штока 400 мм.

Включение и работа на установке осуществляется насосной станцией путем включения/выключения гидросистемы и последующего распределения рабочей жидкости по потокам для привода гидроцилиндров и механизма передвижения.

Первый пост управления предназначен для работы перемещения установки и управлению 6-тью гидроцилиндрами с правой стороны рамы вагона. Второй пост применяется при перемещении подвижной балки и управлению 6-тью гидроцилиндрами с левой стороны.

Параметр	Значение
Величина выправляемой деформации	выпуклость: 200 - 250 мм вогнутость: 100 - 150 мм
Усилие правки общих деформаций	15 - 30 тс
Скорость деформации материала	при правке 19 мм/с
Габариты (ДхШхВ)	4795x2525x1830 мм
Масса с полным гидробаком	2700 кг





АВАРИЙНАЯ ВАГОНРЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ (ПАРМ-ВГ)

Предназначена для проведения ремонта и техобслуживания вагонов на ПТО, ППВ и вне специальных ремонтных пунктов с целью подготовки к транспортированию вагона в ремонтное депо.

≡ ФУНКЦИИ МАСТЕРСКОЙ

- подъем шкворневой балки для замены скользуна;
- замена пружинного комплекта и фрикционных клиньев;
- откручивание и затяжка болтовых соединений;
- подъем автосцепки для замены центрирующей балки;
- поджатие крышек люков;
- отрезание металлических профилей;
- ремонт запорных устройств;
- ремонт сваркой стоек, раскосов, обвязок кузова, а также разрушенных сварных соединений;
- правка и ремонт сваркой крышек запорными устройствами.

+ ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Мастерская создана на базе автомобилей повышенной проходимости УАЗ, имеющего пассажирские места для выезда ремонтной бригады в количестве 6 человек;
2. В комплектацию аварийной мастерской входит: насосная станция; аппарат сварочный; съемный верстак с тисками слесарными; ножницы для резки уголка; гайковерт гидравлический ручной; устройство для закрытия люков УГЗЛ-2,4-60; домкраты.

На крыше мастерской установлен багажник для транспортировки запасных частей и расходных материалов.



ПЕРЕДВИЖНОЙ РЕМОНТНЫЙ ПОСТ ГИДРОФИЦИРОВАННОГО ИНСТРУМЕНТА (ПРМ-Д)

Предназначен для ремонта грузовых вагонов в условиях депо. Главной особенностью поста является применение однопоточной двупостовой насосной станции для обеспечения работы оборудования с рабочим давлением 14 МПа и 70 МПа.

≡ ФУНКЦИИ ПОСТА

- поджим и закрытие разгрузочных люков полувагонов;
- правка деформированных поручней и ступеней вагонов;
- затяжка, откручивание и срыв гаек с размером под ключ от 17 до 150 мм;
- резка дефектных гаек и уголка;
- зачистка, шлифовка и резка металлических деталей;
- резка металлических прутков и проволоки.

Многофункциональность поста обеспечивается входящими в его состав устройствами и приспособлениями: ножницы для резки уголка; гайковерт ручной гидравлический; устройство для закрытия люков полувагонов УГЗЛ-2,4-60; устройство для правки поручней КРА01030; ножницы гидравлические; домкрат алюминиевый ДГА30П100.





СКАТОПОДЪЕМНИК РЕЕЧНЫЙ ДЛЯ ЗАМЕНЫ КОЛЕСНО-МОТОРНЫХ БЛОКОВ (ЭСПЛ-70)



Предназначен для замены колесных пар и колесно-моторного блока (КМБ) локомотивов при ремонте в депо. Модель ЭСПЛ-70 является современным аналогом модели А1874.

➕ ПРЕИМУЩЕСТВА

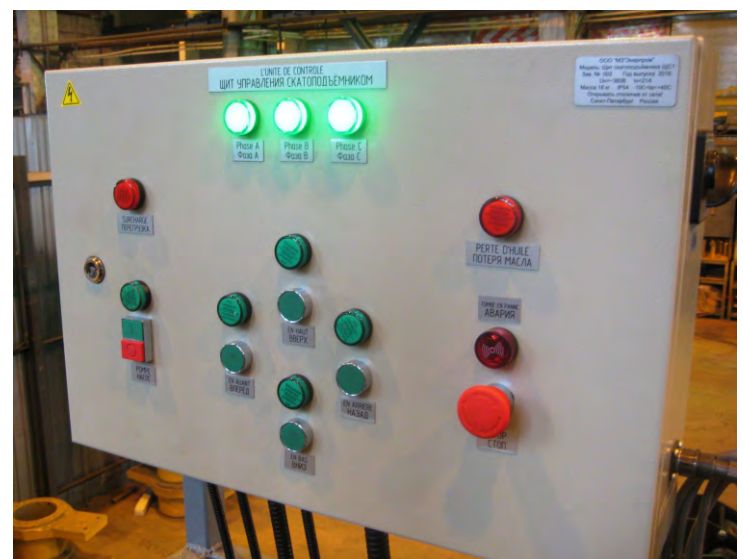
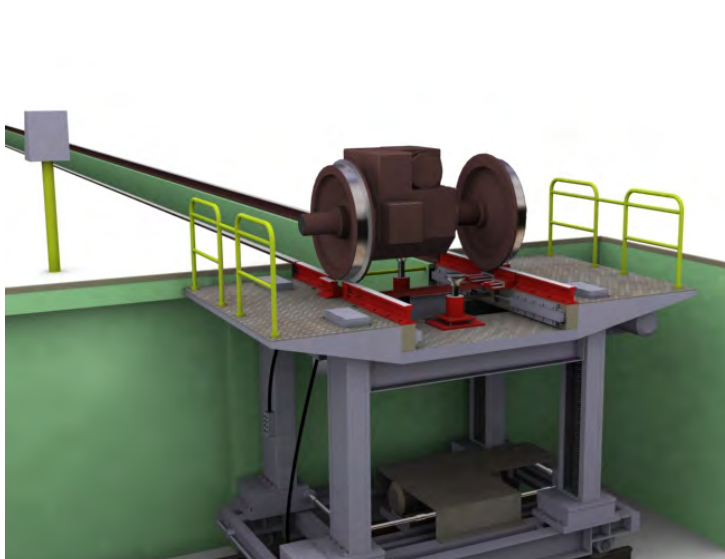
1. Надежная фиксация положения КМБ при монтажных и демонтажных работах;
2. Повышенная скорость подъема и спуска верхней рамы при вводе/выводе КМБ из-под тепловоза;
3. Улучшенные условия работы (просмотр) для персонала при проведении необходимых операций по отсоединению КМБ, а также при подготовке его к спуску и монтажу после замены;
4. Позволяет производить замену КМБ до 5 шт. в рабочую смену;
5. Возможно изменение габаритных размеров скатоподъемника и колеи тележки под канаву по техническому заданию Заказчика.

🔧 СОСТАВ УСТАНОВКИ

Установка состоит из сборной рамы, на которой смонтировано:

- пост управления;
- насосная станция;
- 2 гидроцилиндра служащие для поддержки тяговых двигателей при снятии и установке КМБ;
- светофор (индикация) - служит разрешающим или запрещающим сигналом для подачи локомотива;
- рейки, предназначенные для перемещения рамы вверх-вниз.

Параметр	Значение
Общая грузоподъемность	по запросу
Ход рамы	1425±5 мм
Скорость подъема (спуска) рамы	0,012 м/с
Скорость передвижения скатоподъемника	0,182 м/с
Габариты (ДхШхВ)	по запросу
Масса, не более	7050 кг



ПРЕСС РАСПРЕССОВКИ КОЛЕС С ОСЕЙ КОЛЕСНЫХ ПАР (СКР-630/ПГПК-630)

Предназначен для демонтажа (распрессовки) колес с осей, модель станда СКР-630 применяется для колесных пар типа РУ1, РУ1Ш, РВ2Ш согласно ГОСТ 22780, а модель станда ПГПК-630 для колесных пар типа РУ1Ш-957-Г, РВ2Ш-957-Г, РУ1-950-Г.

Прессы ориентированы на использование в условиях вагоноремонтных предприятий и ремонтных цехов железнодорожных депо.

⊕ ПРЕИМУЩЕСТВА

1. По металлоемкости и занимаемой площади прессы значительно меньше аналогов;
2. Возможно подключение дополнительного гидроинструмента к прессам, что позволяет расширить их функциональные возможности.

⊞ СОСТАВ ПРЕССА

- гидроцилиндр пресса, с усилием 630 тс и ходом штока 365 мм;
- стеновая рама и шпильки силовые;
- плита домкрата и задняя, стойка опорная;
- устройство гидравлическое подъемно-поворотное;
- насосная станция;
- грузоподъемная траверса.

Основным отличием модели станда ПГПК-630 является автоматизированное управление (электрический шкаф).

**СКР-630****ПГПК-630**

Параметр	СКР-630	ПГПК-630
Усилие распрессовки	до 630 тс	до 630 тс
Скорость перемещения штока пресса	рабочий ход 3 мм/с	рабочий ход 3,5 мм/с
Подходит для колесных пар вагонов типа	РУ1, РУ1Ш, РВ2Ш	РУ1Ш-957-Г, РВ2Ш-957-Г, РУ1-950-Г
Управление	с насосной станцией (электромагнитное управление)	автоматизированное с помощью шкафа
Габариты (ДхШхВ)	3635x1798x1364 мм	2980x1620x1250 мм
Масса	8850 кг	8627 кг



УСТАНОВКА ДЛЯ ДЕМОНТАЖА БУКСОВОЙ ГАЙКИ М110 КОЛЕСНЫХ ПАР (УДГ-М110)



Во время автоматического откручивания гайки, персонал может выполнить другие операции по ремонту колесной пары.

Предназначена для демонтажа буксовой гайки М110 буксового узла колесной пары вагонов без предварительного нагрева.

Установка состоит из специального гидравлического гайковерта с системой автоматического включения реверса и гидростанцией.

⊕ ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Установку можно монтировать как на подкатную тележку, так и на подвес (пружинный балансир). Тележка обеспечивает возможность работы установки в любом месте вагоноремонтного цеха;
2. Высота подкатной тележки регулируется, тем самым позволяя устанавливать гайковерт на уровне буксового узла;
3. Установка исключает использование индукционного нагревателя для выжигания герметика (на который устанавливаются гайки), тем самым исключается вредное воздействие продуктов горения на обслуживающий персонал;
4. Обслуживающий персонал только закрепляет установку на оси колесной пары и снимает ее после автоматического выполнения технологической операции.

Параметр	УДГ-М110/2	УДГ-М110/2Т
Время откручивания гайки	1-3 мин	1-3 мин
Время закрепления установки на оси	0,5 мин	0,5 мин
Комплектация	пружинный балансир	тележка
Масса установки без станции	55 кг	70 кг

УСТАНОВКА ДЛЯ РЕМОНТА БУКС (УРБ20-4)



Предназначена при проведении ремонтных работ по восстановлению геометрии буксы за счет наплавки металла на изношенные поверхности. Установка подходит при восстановлении посадочных мест буксовых узлов.

Универсальная посадочная матрица, приводимая гидроцилиндрами, насаживается на буксу и оказывает на нее механическое воздействие. Величина и направление силы могут меняться. Напряженное состояние буксы позволяет сохранить геометрию и размеры рабочих поверхностей при воздействии на них высоких температур в процессе наплавки.

⊞ СОСТАВ УСТАНОВКИ

В состав установки входит плоская опорная плита, на которой монтируется вертикальная стойка с четырьмя радиальными пазами. В каждый паз стойки устанавливается штанга. На ее свободном конце расположен гидроцилиндр. К торцам штока и корпуса гидроцилиндра крепятся две щеки посадочных матриц. Гидроцилиндры, через быстроразъемные соединения, установленные на штангах, соединяются с насосом. Для привода щек матриц применяется ручной гидравлический насос НРГ-7010.

Параметр	Значение
Номинальное давление	60 МПа
Усилие гидроцилиндра	20 тс
Габариты (ДхШхВ)/Вес	820x820x620 мм/240 кг



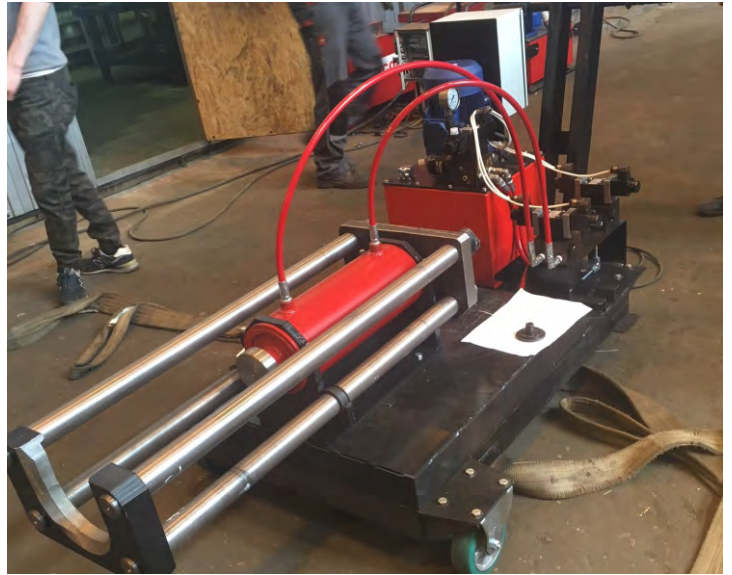
УСТАНОВКА ДЛЯ ДЕМОНТАЖА ВНУТРЕННИХ ПОДШИПНИКОВЫХ КОЛЕС КОЛЕСНОЙ ПАРЫ (УДВКП)

Предназначена для демонтажа с шеек вагонных колесных пар (типа РУ1Ш-957, РВ2Ш-957) внутренних подшипниковых и лабиринтных колец буксовый узлов. Эксплуатация установки производится в условиях вагоноремонтных заводов и цехов железнодорожных депо.

СОСТАВ УСТАНОВКИ

- тележка;
- плоскопараллельный механизм подъема верхней плиты;
- гидроцилиндр подъема;
- гидроцилиндр силовой с толкателем;
- траверса с захватом съемника колец;
- насосная станция;
- пульт управления.

Установка представляет собой 4-х колесную платформу, на которой смонтирован приводимый гидроцилиндром подъема рычажный плоскопараллельный механизм с верхней плитой. На верхней плите горизонтально установлена траверса, к которой с одной стороны крепится силовой гидроцилиндр, а с другой захват съемника колец. На штоке силового цилиндра закреплен толкатель. Гидроцилиндры работают от насосной станции, в состав которой входит пульт управления установкой.



Параметр	Значение
Номинальное усилие	до 56 тс
Ход штока	350 мм
Внешний диаметр захвата	168 мм
Высота подъема	300 мм
Габариты (ДхШхВ)	2039х890х950 мм
Масса	156 кг

УСТАНОВКА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ СТЯЖНЫХ БОЛТОВ М30 (У-10/1)

Предназначен для испытания стяжных болтов М30 на растяжение.

СОСТАВ УСТАНОВКИ

Установка состоит из рамы с установленными на ней домкратом с манометром, ручным насосом, тензометрическим датчиком, который соединен с весоизмерительным прибором.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Для регулировки установки под необходимую длину болта имеется регулировочный винт со штурвалом, на торец которого устанавливается защитный колпачок.

С помощью ручного насоса рабочая жидкость подается в домкрат, шток которого, перемещаясь, воздействует на испытываемый стяжной болт. Тензодатчик подает сигнал на весоизмерительный прибор, который показывает растягивающее усилие.



Параметр	Значение
Номинальное усилие	20 тс
Ход поршня домкрата	60 мм
Размеры исп. болтов	резьба/длина - М30/ 415...600 мм
Габариты (ДхШхВ)	988х620х430
Масса установки	82 кг



УСТАНОВКА ДЛЯ ДЕМОНТАЖА-МОНТАЖА ПЯТНИКОВ (УСПП-1)



Предназначена для проведения ремонтной операции с пятником подвижного состава, также возможна клепка вагона разогретыми заклепками.

Установка применяется в вагоноремонтном цехе, оснащенный магистралью сжатого воздуха и кран-балкой или мостовым краном.

⊕ ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Установка выполнена на рельсовой тележке, которая обеспечивает перемещение под железнодорожными вагонами;
2. По заказу изготавливаем установки с различным типом привода: УСПП-1 - пневмогидравлический; УСПП-1Э - электрогидравлический;
3. Установленный на подъемнике гидравлический съёмник, обеспечивает срыв изношенного пятника;
4. По заказу оснащаем гидроскобой для проведения клепальных работ.



СОСТАВ УСТАНОВКИ

Установка состоит из следующих элементов:

- стальная рама, оснащенная рельсовыми колесами;
- пара стоек Х-образной конструкции. На верхней части стоек расположен каркас;
- опора, зафиксированная на каркасе. На опоре устанавливается поворотный стол и гидроинструменты (гидроскоба, съёмник);
- толкающий гидроцилиндр стоек установки;
- малогабаритный гидронасос.

Параметр	Значение
Номинальная грузоподъемность	565 кгс
Высота подъема	810 мм
Ширина ЖД-колеи	1520/1435 мм
Номинальное давление	70 МПа
Габариты (ДхШхВ)	1475x1670x1170 мм
Масса	625 кг

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ НА РАСТЯЖЕНИЕ ТОРМОЗНЫХ ТЯГ (СИГВТ-50)



Испытание тормозной тяги на стенде осуществляется за счет ее натяжения при перемещении подвижной каретки, под действием нагрузки - гидроцилиндра. Слабина установленной на стенде тяги выбирается гайкой.

Перемещение поршня гидроцилиндра осуществляется при подаче рабочей жидкости от насосной станции.



СОСТАВ СТЕНДА

На основание стенда, соединенное между собой швеллерами, устанавливаются: секция натяжителя, секция гидроцилиндра и четыре промежуточные секции. Сверху к секциям монтируются оградительные щитки. На штоке гидроцилиндра крепится каретка, основными частями которой является опора, две штанги и подвижная каретка.

В комплект стенда входят приспособления для испытания различных тормозных тяг вагонов и гидростанция. Контроль тягового усилия - по манометру.

Ном. тяговое усилие	Ход штока цилиндра	Шаг кареток	Длина исп. тяг	Габариты	Масса
56 тс	400 мм	250 мм	12000 мм	14400x970x750 мм	2687 кг

УСТАНОВКА ДЛЯ СМЕНЫ ПОГЛОЩАЮЩЕГО АППАРАТА (УСПА-1П)

Предназначена для демонтажа поглощающих аппаратов подвижного состава с целью проведения ремонта и технической экспертизы. Установка позволяет выполнять демонтаж и монтаж как пружинно-фрикционных, так и эластомерных аппаратов (классы от Т0 до Т3) с максимальной энергоемкостью до 200 кДж.

Установка устанавливается на рельсы с помощью кран-балки и подкатывается вручную под железнодорожный транспорт. Работа по монтажу и демонтажу поглощающего аппарата, в среднем занимает 7-10 минут.

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Установка оснащена подкатной ручкой для удобства перемещения по рельсам;
2. Установка работает от пневмосети, нет необходимости подключать к электричеству;
3. Возможность поперечного перемещения установки позволяет точно позиционировать поворотный стол под поглощающим аппаратом;
4. Подъем и опускание стола при поджатии поглощающего аппарата осуществляется не гидроцилиндром, а за счет воздействия гидроцилиндра на конструкцию ножничного типа. Это исключает попадание сварочных материалов на шток, что обычно приводит к выводу из строя уплотнений и возникновению утечек рабочей жидкости.




Параметр	Значение
Ном. грузоподъемность	565 кгс
Высота подъема	810 мм
Давление пневмосети	0,5...0,8 МПа
Приспособления	ППА-3, гайковерт
Габариты (ДхШхВ)	1420x1670x700 мм
В поднятом состоянии	1510 мм
Масса	520 кг

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СНЯТИЯ ПОГЛОЩАЮЩЕГО АППАРАТА (КСПА)

Предназначен для демонтажа всех типов пружинно-фрикционных и эластомерных аппаратов (класс от Т0 до Т3), максимальная энергоемкость которых не более 200 кДж.

КСПА является универсальным устройством, позволяющим демонтировать поглощающие аппараты всех типов вагонов и локомотивов.

СОСТАВ КОМПЛЕКТА

 В состав комплекта входит: Устройство для демонтажа поглощающего аппарата, насос гидравлический ручной, манометр, рукава высокого давления.



Параметр	КСПА-45	КСПА-66
Устройство для демонтажа поглощающего аппарата	ППА-3	ППА-3А
Насос гидравлический ручной	НРГ-7007	НРГ-7010
Усилие сжатия поглощающего аппарата, не менее	46 тс	66 тс
Номинальное давление	70 МПа	70 МПа
Масса, не более	22 кг	25 кг



УСТАНОВКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ ДЛЯ ЗАПРАВКИ ЭЛАСТОМЕРНЫХ ПОГЛОЩАЮЩИХ АППАРАТОВ (УУЭПА)



Предназначена для заправки эластомерных поглощающих аппаратов всех типов вагонов. Например зарядка: АПЭ-95, АПЭ-120.

СОСТАВ УСТАНОВКИ

Основными частями установки является:

- стальная рама с ограждением;
- гидроцилиндр;
- три кронштейна;
- плунжер;
- насадка центрирующая;
- проставка;
- рукава высокого давления;
- насосная станция.

На раме с ограждениями на верхней части плиты установлен гидроцилиндр, на нижней части плиты установлены кронштейны для фиксации проставки или поглощающего аппарата. Источником давления является насосная станция.

Параметр	Значение
Номинальное усилие	23 тс
Ход штока гидроцилиндра	160 мм
Номинальное давление	70 Мпа
Габариты (ДхШхВ)	567x500x1263 мм
Масса	230 кг

УСТАНОВКА ДЛЯ МОНТАЖА ПРУЖИННО-ФРИКЦИОННЫХ ПОГЛОЩАЮЩИХ АППАРАТОВ (УРПФА)



Предназначена для сборки и разборки поглощающих пружинно-фрикционных аппаратов (Ш-1-ТМ, Ш-2-Т, Ш-2В-90, ПМК-110А, ПМКП-110А, РТ-120) грузовых вагонов для последующего осмотра и ремонта, а также монтажа/демонтажа упорных плит на эластомерные поглощающие аппараты типа АПЭ-120 и 73ZW.

СОСТАВ УСТАНОВКИ

Основными частями установки являются:

- рама с установленной на ней гидроцилиндром пресса;
- опора верхняя, соединенная с рамой четырьмя стойками;
- приемный стол;
- насосная станция с блоком управления;
- предохранительный клапан на давление 32 МПа;
- комплект оснастки.

Усилие гидроцилиндра пресса	min давление	Ход штока гидроцилиндра	Вес	Габариты
60 тс	32 МПа	150 мм	656 кг	882x979x1340 мм

УСТРОЙСТВО ДЛЯ СБОРКИ/РАЗБОРКИ ПОГЛОЩАЮЩИХ АППАРАТОВ (УРПФА-Ш6-ТО-4)

Предназначено для сборки и разборки пружинно-фрикционных поглощающих аппаратов вагонов типа Ш6-ТО-4.

СОСТАВ УСТРОЙСТВА

В состав устройства входит:

- рама с установленным на ней выпрессовщиком;
- тележка со столом и гидроцилиндром;
- блок с гидроуправляющим устройством;
- соединительные рукава высокого давления.

Для проведения разборки поглощающего аппарата необходимо поднять вверх приемный стол тележки, тем самым вывести из зоны работы выпрессовщика. Поглощающий аппарат разместить на приемный стол тележки и закрепить хомутом. Опустить приемный стол, ввести в зону выпрессовщик. Подать давление в гидроцилиндр выпрессовщика и сжать поглощающий аппарат до освобождения гайки от сжимающей пружины. Произвести откручивание гайки и разобрать поглощающий аппарат.

Гидроцилиндр управляется с помощью двух гидрораспределителей, установленных на гидроблоке. Один из гидрораспределителей обеспечивает подачу гидравлической жидкости к выпрессовщику, другой - к гидроцилиндру стола.



Параметр	Значение
Ном. давление	32 МПа
Усилие выпрессовщика	40 тс
Ход штока выпрессовщика	330 мм
Ход штока гидроцил. стола	350 мм
Габариты (ДхШхВ)	1970x820x1390 мм
Масса	623 кг

УСТАНОВКА ДЛЯ СБОРКИ/РАЗБОРКИ ЭЛАСТОМЕРНЫХ ПОГЛОЩАЮЩИХ АППАРАТОВ (УРПЭА-1)

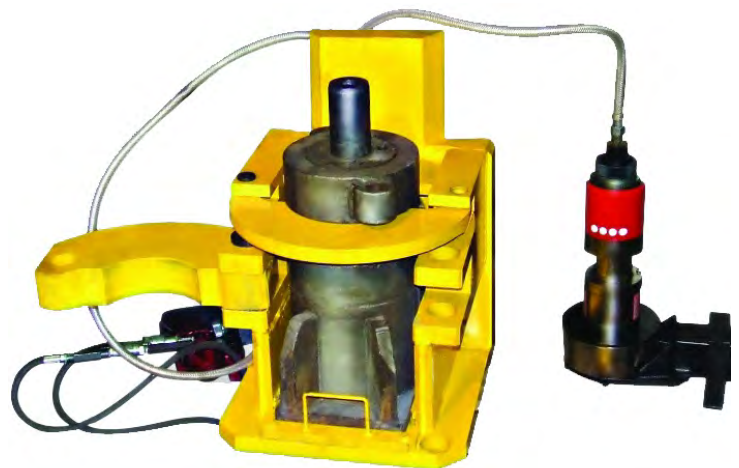
Предназначена для сборки и разборки эластомерного поглощающего аппарата автосцепки вагона для последующего технического осмотра или ремонта.

СОСТАВ УСТАНОВКИ

В состав установки входит:

- металлическая рама;
- гидроцилиндр с прижимом;
- хомуты;
- съемные пальцы фиксации хомутов;
- башмаки упорные;
- ручной насос;
- адаптер с манометром;
- соединительные рукава высокого давления.

Поглощающий аппарат размещают на раме и охватывают хомутами. Низ поглощающего аппарата фиксируют упорами и подают давление в гидроцилиндр. Далее производят демонтаж съемных частей.



Параметр	Значение
Ном. усилие	140 тс
Ход штока гидроцилиндра	25 мм
Габариты (ДхШхВ)	540x441x630 мм
Вес	340 кг



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СКОБЫ (КЛЕПАТОРЫ)



Является универсальным инструментом для выполнения работ по рихтовке, стяжки, зажима частей конструкций или техники, а также клепки заклепками диаметром до 25 мм.

Различные серии гидроскоб применяются при ремонте и производстве железнодорожного подвижного состава, при конвейерной сборке грузовых и легковых автомобилей и общепромышленных целях.

ОСОБЕННОСТИ

1. Серия с усилием на 40 тс оснащена универсальными такелажными скобами;
2. Клепаторы с усилием от 40 тс имеют гидравлический возврат штока;
3. Зев гидравлической скобы образован из неподвижной опоры, приваренной к корпусу инструмента;
4. Клепку производят заклепками, которые предварительно нагреваются 850 - 1100 °С;
5. Для увеличения производительности, скоба может крепиться на промышленной консоли с помощью пружинного балансира;
6. По умолчанию гидроскобы укомплектованы соответствующим комплектом пуансон-матрица для работы с заклепкой с полукруглой головкой.

Характеристика	Значение
Серии	К, Кс
Клепка заклепками	10 - 25 мм
Тип клепки	Холодная или нагретая

ВЫПРЕССОВЩИКИ ЗАКЛЕПОК (УВКЗ-30/25)

Предназначены для извлечения старых заклепок из боковин тележек грузовых вагонов и последующей постановки новых заклепок при смене изношенных фрикционных накладок.

СОСТАВ

Основными частями оборудования являются:

- насосная гидростанция;
- выпрессовщик заклепок модели ВЗ-30;
- клепатор (гидравлическая скоба) модели К-25/60/78.

Управление работой оборудования осуществляется с помощью кнопок, установленных на рукоятке выпрессовщика и клепатора. Все технологические операции выполняются одним рабочим.



Усилие выпрессовщика	Усилие клепатора	Вес	Габариты
30 тс	25 МПа	100 кг	450x410x635 мм

УСТАНОВКА ДЛЯ КЛЕПКИ УПОРНЫХ УГОЛЬНИКОВ ХРЕБТОВОЙ БАЛКИ (УКЗУ)

Предназначена для всех видов клепальных работ, выполняемых при ремонте и производстве подвижного состава. Например, клепка передних и задних упорных угольников хребтовой балки вагона.

СОСТАВ УСТАНОВКИ

Основными частями установки является:

- транспортная тележка;
- насосная гидростанция;
- механизм позиционирования;
- гидравлический клепатор.

Установка размещается на рельсовый путь и перемещается по нему вручную под поднятым вагоном. Клепатор поднимается и опускается при помощи гидроцилиндра, размещенного направляющего механизма позиционирования.



Параметр	Значение
max, усилие клепатора	40 тс
max, давление в гидросистеме	51 МПа
Ход штока гидроцилиндра	200 мм
Габариты (ДхШхВ)	1720x1674x1410 мм
Масса	620 кг





ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ КОЛЬЦЕВОЙ КАНТОВАТЕЛЬ (К-2)



Предназначен для подъема, удержания, поворота изделий различной формы при осуществлении сварочных и технологических работ. С помощью автоматизированного кантователя удастся обеспечить поворот детали в продольной оси на 360°.

➕ ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Имеется защита от перепадов давления в пневматической сети и от перегрузок цепи;
2. Корректность выполнения команд оператора контролируется программой логического контроллера;
3. Управление направлением вращения зажимного колеса кантователя (посредством открытия и закрытия его створок) осуществляется со щита или пульта управления.

Управлять кантователем можно с помощью переносного пульта или стационарного щита. В случае существенной длины изделия, имеется возможность подключить два и более кантователей для синхронной работы.

🔧 СОСТАВ КАНТОВАТЕЛЯ

В состав кантователя входят две кольцевые секции разъемного типа (одна из секций имеет электропривод). Крепление к полу выполняется посредством анкерных болтов. Хребтовая балка фиксируется с помощью пневмоцилиндров по сечению, образованному Z-образными профилями.

Характеристика	Значение
Скорость вращения	0...6 об/мин
Общая грузоподъемность	2ух секций - 6000 кг
Тип привода	электромеханический
Угол поворота	360°
Общая масса (2 секций)	900 кг

СТАПЕЛЬ ДЛЯ СБОРОЧНЫХ РАБОТ НА ВАГОНЕ (ССР)

Предназначен для размещения персонала с инструментом и материалом при выполнении сборочных, сварочных работ по кузову подвижного состава.

⚙️ ПРИНЦИП РАБОТЫ

Стapelь представляет собой передвижной ножничный подъемник. Перемещение рабочей площадке происходит за счет усилия возникающего на оси, соединяющий шток гидроцилиндра и «кулису» stapеля при подаче рабочей жидкости под давлением в поршневую полость цилиндра.

Возврат поршня в исходное положение происходит при сбросе давления принудительно, под действием собственного веса stapеля и расположенного на ней груза.

Завод «Энерпром» изготавливает нестандартные монтажные ножничные подъемники по техническим заданиям Заказчика.

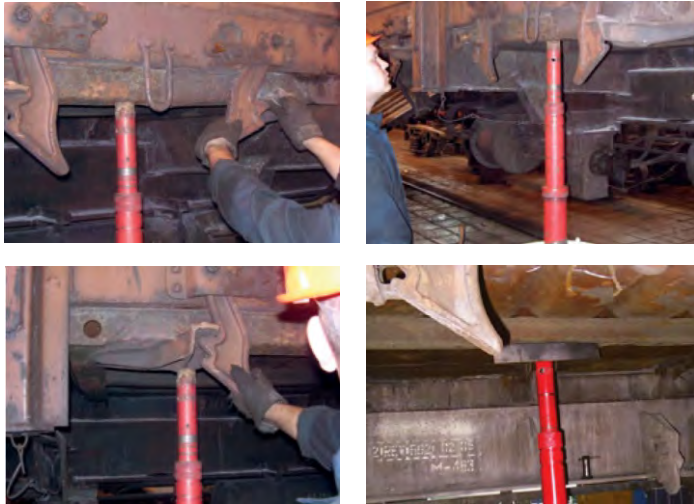


Грузоподъемность	Высота подъема от пола	Тип силовой установки	Масса	Размер рабочей площадке, ДхШ
до 500 кг	2100 мм	Ручной гидронасос или насосная станция	1300 кг	4200x900 мм

УСТАНОВКА ДЛЯ ПРАВКИ ЛЮКОВ ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ (УПЛ)

Предназначена для правки крышек люков полувагонов без их снятия при производстве планового ремонта вагонов, проводимого в депо.

Установка полностью механизмирует комплекс рабочих операций, которые традиционно выполняются ручным способом: выправка передней части люка; поджатие люка и вставка уравнильных прокладок; правка угольника и закрытие замков; поджатие центрального ребра жесткости люка для последующей сварки; выправка центрального ребра жесткости люка.



ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Сокращается время правки люков за счет исключения из технологического процесса: демонтаж люка, его транспортировка, правка на прессе и монтаж на штатное место;
2. Установка обслуживается одним оператором.

СОСТАВ УСТАНОВКИ

- тележка передвижная на колесах;
- телескопическая стойка;
- гидростанция;
- комплект приспособлений.*

Установка оснащена гидравлической насосной станцией с электроприводом, также возможна комплектация с пневматическим приводом.



*комплект приспособлений (насадок)

Модель	Давление насосной станции	Номинальное усилие домкрата	Тип силовой установки	Масса	Габаритные размеры, ДхШхВ
УПЛ-Э	16 - 45 МПа	6 - 15 тс	электромагнитное дистанционное ручное	150 кг	525x614x1750 мм
УПЛ-П2			пневматическое дистанционное ручное	90 кг	

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ ЛЮКОВ ПОЛУВАГОНОВ (УГЗЛ)

Предназначено для закрытия и поджатия крышек люков полувагонов при их деформации, при вставки уравнильных прокладок под замок люка.

Оптимальное использование устройства на станциях выгрузки и при подготовке вагонов под погрузку в условиях низких температур при намерзании льда на кромках люков.

Закрытие крышки люка производится силами одного рабочего и подходит для применения со всеми типами запорных устройств люков вагонов. Время, затрачиваемое на обработку одного вагона составляет от 3 до 8 минут.



■ УГЗЛ-2,4-60М



■ УГЗЛ-2,4

Устройство для закрытия люков полувагонов изготавливается с ручным насосом и является гидравлически автономным. УГЗЛ состоит из: гидравлического цилиндра, насосного модуля, вилки, захвата, хомута и скобы.

Модель	Раб. глубина зева	Раб. ход на зацепе	Раб. ширина зева	Габариты, ДхШхВ	Масса
УГЗЛ-2,4-60М	60 мм	--	255 - 300 мм	590x94x265 мм	9 кг
УГЗЛ-2,4	--	до 60 мм	--	713x94x380 мм	12 кг

КЛИН РАЗЖИМНОЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ (КРА)

Предназначен для правки и выправки поручней, ступеней и поручней непосредственно на вагоне без дополнительного нагрева газосваркой и последующего демонтажа с правкой их на стационарном прессе.

Клин разжимной оснащен ручным встроенным насосом и обслуживается одним рабочим.



Модель	Усилие	min высота подхвата	Выс. подъема	Габариты, ДхШхВ	Масса
КРА 01030	1 тс	35 мм	150 мм	730x96x145 мм	11 кг



КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЗАМЕНЫ ФРИКЦИОННОГО КЛИНА, КОЛПАКА СКОЛЬЗУНА ТЕЛЕЖКИ ВАГОНА (КСММ)

Является средством малой механизации для проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту вагонов при замене пружинного комплекта, коробки скользунов фрикционных клиньев, замене центрирующей балочки, поджатии и правке люков и многого другого.

СОСТАВ КОМПЛЕКТА

В комплект КСММ входит:

- путевой домкрат;
- насос ручной гидравлический;
- рукава высокого давления с полумуфтами;
- различные насадки и страховочные упоры для домкрата.

Основными частями домкрата являются: корпус с плавающей домкратной опорой, шток с поршнем, полумуфты быстроразъемных соединений, насадка для удлинителя корпуса и встроенным гидрозамком.



Модель домкрата	Усилие	Ход штока	Ном. давление	Раб. объем	Масса
ЖДГ	30 тс	300 мм	63 МПа	1,3 л	26 кг

СИСТЕМА ДЛЯ ВЫВЕШИВАНИЯ КОЛЕСНО-МОТОРНЫХ БЛОКОВ ЛОКОМОТИВОВ (СВКМБ)

Система разработана для вывешивания КМБ с целью проведения диагностики и ремонта подшипников качения тягового двигателя локомотива.

СОСТАВ СИСТЕМЫ

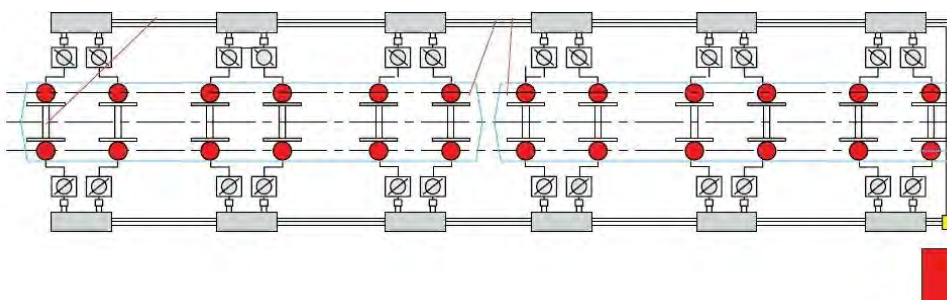
В зависимости от типа локомотива и планировки ремонтного цеха система комплектуется:

- специальными домкратами ДГ30П100С или ДГ35П100Г до 24 шт.;
- рукавами высокого давления до 120 метров;
- гидростанцией с распределителем линейным 4-х портовым.

По желанию Заказчика, каждый домкрат может комплектоваться предохранительными кранами для предотвращения самопроизвольного слива масла при аварийной ситуации.



ДГ35П100С	Грузоподъемность - 35 тс	Ход поршня - 100 мм	Масса - 13 кг	Раб. объем - 500 см ³
ДГ30П100Г	Грузоподъемность - 30 тс	Ход поршня - 100 мм	Масса - 12 кг	Раб. объем - 500 см ³



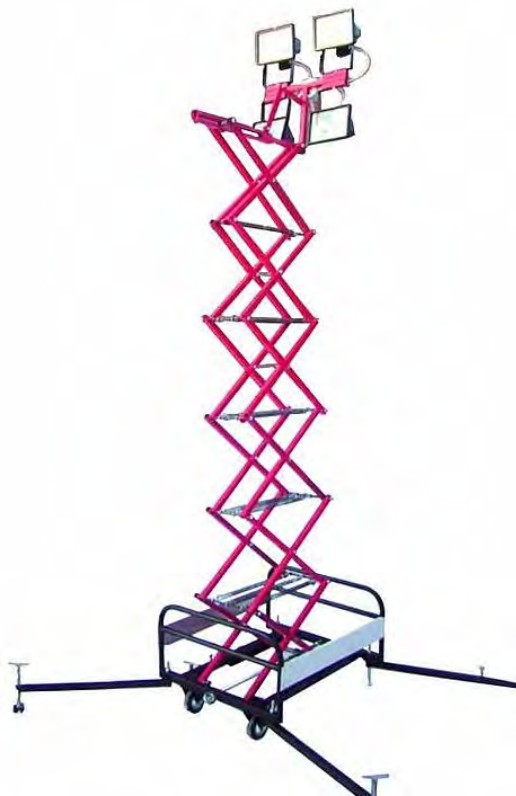


АВАРИЙНАЯ ОСВЕТИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА (ОУ-2000)

Предназначена для освещения рабочего места при проведении аварийно-спасательных, строительных и других видов работ.

+ ПРЕИМУЩЕСТВА

1. В рабочем положении мачта установки выдвигается до 3,5 метра с блоком из четырех галогенных прожекторов, каждый из которых может вращаться независимо от остальных;
2. Установка компактна в сложенном состоянии, что позволяет без труда разместить ОУ в салоне практически любого автомобиля;
3. Электропитание установки осуществляется от электрической сети 220В, либо от мобильных электрогенераторов мощностью от 2-х кВт (автономные дизельные и бензиновые генераторы). Это позволяет использовать ОУ на стройплощадках с частыми перебойми подачи электроэнергии и на удаленных от инфраструктуры участках;
4. Конструкция устойчива к порывистому ветру до 25 м/сек;
5. Оперативность сборки осветительной станции ОУ, позволяющая выиграть значимые в аварийных ситуациях минуты и часы.



Модель	Высота мачты	Мощность прожектора	Длина силового кабеля	Габариты в сложенном состоянии, ДхШхВ	Масса
ОУ-2000	3,5 м	4x0,5 кВт	20 м	720x410x485 мм	40 кг

АВАРИЙНАЯ ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ВЫВОДА ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

Является универсальной тележкой-эвакуатором для перегона локомотива, вагона до ближайшей станции при заклиненной или поврежденной колесной паре.

СОСТАВ ТЕЛЕЖКИ

Тележка-эвакуатор для заклиненной колесной пары представляет собой устройство, состоящее из четырех колесных блоков, соединенное в единый механизм под вывешенной заклиненной колесной парой при помощи стяжек и штанг. Для удобства транспортировки, конструкция тележки является разборной. Самый тяжелый элемент (силовая балка) имеет 4 ручки для переноски.



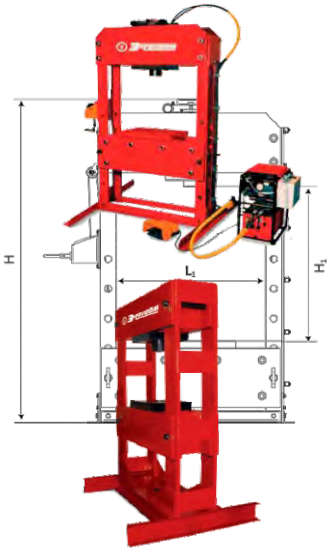
Модель	Грузоподъемность	Диаметр перевоз. колесных пар	Скорость движения тележки	Габариты, ДхШхВ	Масса
ТТ27	26 тс	700 - 1300 мм	до 25 км/ч	330x352x275 мм	200 кг

ГИДРОПРЕССЫ С ЗАКРЫТОЙ РАМОЙ

Предназначены для запрессовки и выпрессовки, правки и гибки деталей. Рабочее пространство пресса регулируется под детали различного размера, к примеру:

- для работы с мелкими и средними деталями применяется модели прессов ПСМ, которые можно использовать в любом пространственном положении;
- для работы более крупными деталями, такие как шестерни, колеса, валы, шкивы - применяются presses моделей ППК.

Модель	Усилие	Ход штока
ПСМ	10-15 тс	150-250 мм
ППК	50-250 тс	150-300 мм
ПГГ	200 тс	300 мм



ГИДРОПРЕССЫ С ОТКРЫТОЙ РАМОЙ

Предназначены для выполнения монтажно-демонтажных, запрессовочно-прессовочных, гибочных, прошивочных, штамповочных, слесарных и других работ.

Открытая рабочая зона пресса позволяет работать с деталями сложной формы (длинномерными, крупногабаритными), которые нельзя, либо неудобно размещать в рабочей зоне закрытых прессов.

Модель	Усилие	Ход штока	Габариты, ШхДхВ	Вес	Рекомен. насос
ПМО20150	20 тс	150 мм	620x728x1800 мм	172 кг	НРГ-7010
ПМО20150А	20 тс	150 мм	620x850x1800 мм	182 кг	встроенный НРГ-7010

* пресс комплектуется двумя легкоъемными наконечниками (плоской и конусообразной формы), установленные на шток гидроцилиндра, для различных видов работ.



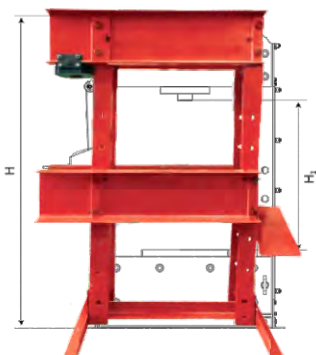
ГИДРОПРЕССЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

Предназначены для запрессовки и выпрессовки, правки и гибки деталей. Гидроцилиндр установлен в траверсе на роликах и имеет возможность горизонтального перемещения и фиксации в нужном положении в закрытой, так и открытой зоне.


Высота рабочего пространства регулируется вертикальным перемещением подвижной траверсы с помощью ручной лебедки.

Модель	Усилие	Ход штока	Габариты, ШхДхВ	Вес	Реком. насос
ПМУ35150	35 тс	150 мм	800x1440x1680 мм	315 кг	НРГ-7020
ПМУ35150А	35 тс	150 мм	800x1700x1680 мм	325 кг	встроенный НРГ-7020

* данные модели объединяют возможности и преимущества прессового оборудования с открытой и закрытой рамой.



ОТЗЫВЫ О ПРОДУКЦИИ «МЗ «ЭНЕРПРОМ»



24.11.2011 № 11/2040 - ДС

На № _____ от _____

Генеральному директору
ЗАО «ОМЗ «Энерпром»
Щеглову Н.М.

Отзыв

В июле 2010 года ОАО «Олкон» была приобретена установка домкратная стационарная УДС-160, предназначенная для подъема локомотивов и вагонов различных типов при проведении их ремонта или замены колесных пар, производства ЗАО «ОМЗ «Энерпром» в комплекте: 4 домкрата и шкаф управления. За время эксплуатации установка зарекомендовала себя как надежное оборудование, полностью отвечающее своему функциональному назначению. Сбоев в работе и нарушений не отмечается.

Начальник УЖДТ
ОАО "Олкон"  А.А.Стрижков

Исп. Милашкин
т. (81552)55334

ОАО «Олкон» Ленинградский пр., 2, г. Оленегорск, Мурманская область, Россия, 184530
Т: +7 (81552) 5 5500
Ф: +7 (81552) 5 8252
asu@olcon.ru
www.olcon.ru

Достичь большего вместе

Расчетный счет 40702810700010477396, ЗАО "ЮниКредит Банк",
БИК 044525545, Корреспондентский счет 30101810300000000545, ОКПО 00186743, ОГРН 1025100675610,
ИНН 510830030, КПП 997550001

О.Ю. Филипанов

**Главный инженер Дирекции, «Октябрьская железная дорога»,
дирекция аварийно-спасательный работ**

СИСГ100-24, заявленный стенд комплектации соответствует.
Стенд смонтирован и введен в эксплуатацию с момента испытания.

А.А. Стрижков

Начальник УЖКТ ОАО «Олкон», Дивизион «Северсталь Ресурс»

УДС-160 за время эксплуатации зарекомендовал себя как надежное оборудование, полностью отвечающие своему функциональному назначению. Сбоев в работе и нарушений не отмечаются.

В.И. Пугин

Главный инженер ВЧДР, Филиал «РЖД», вагонное ремонтное депо «Верещагино»

В целом установка УВКЗ-20/7 работает исправно, имеет высокую производительность, что позволяет снизить затраты при ремонте боковых рам за счет сокращения времени, затраченного на снятие и постановку заклепок.

С.Н. Волков

Главный инженер ВЧДЭ-3, «Южно-уральская железная дорога», курганское отделение дороги

УСПА-1 затрачивает меньше времени на подготовку установки к проведению работ, а также не требует больших затрат на текущее содержание.

В.А. Дубровин

Начальник Московской дирекции, Филиал «РЖД», центральная дирекция по ремонту грузовых вагонов

Результаты опытной эксплуатации подтверждают целесообразность использовать установку УПЛ в технологическом процессе ремонта в вагонных ремонтных депо ОАО «РЖД» в рамках программы ресурсосберегающих технологий.

А.И. Карманов

Начальник службы, «Петербургский метрополитен», электро-механическая служба

Все услуги по договору оказаны оперативно и с высоким качеством. В настоящее время отказов в работе оборудования, произведенного в МЗ «Энерпром» не выявлено.

© ООО «МЗ «Энерпром», г. Санкт-Петербург, 2021 г.



сайт: enerprom-spb.com
e-mail: zakaz@enerprom-spb.com,
marketing@enerprom-spb.com
тел.: +7 (800) 302-47-04, 331-59-32

На содержание данной публикации распространяется авторское право ООО «МЗ «Энерпром» и ее нельзя воспроизводить (даже частично) в любых печатных и электронных изданиях без соответствующего разрешения.

ООО «МЗ «Энерпром» оставляет за собой право вносить любые изменения в конструкцию и характеристики оборудования, представленные в данном каталоге, без предварительного оповещения. Характеристики оборудования, включая масса, размеры и другие показатели могут иметь незначительные отклонения.