

# 21'



## ИНЖИНИРИНГОВЫЕ РЕШЕНИЯ В ОБЛАСТИ ГИДРАВЛИКИ



ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД К ЗАДАЧАМ ЗАКАЗЧИКА

[enerprom-spb.com](http://enerprom-spb.com)



## / ИНЖИНИРИНГОВЫЕ РЕШЕНИЯ ПО НАПРАВЛЕНИЯМ

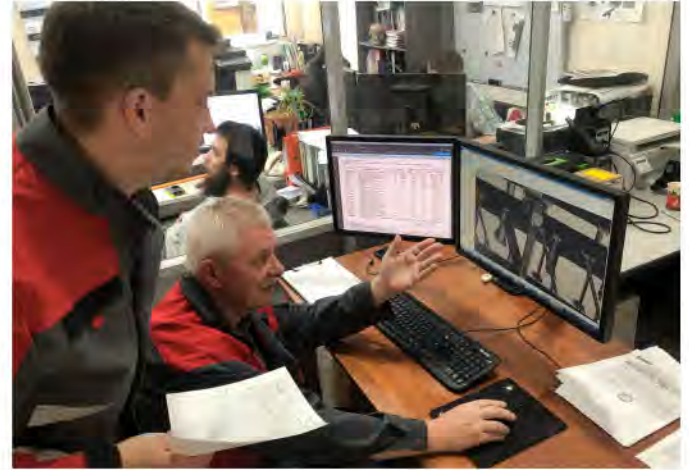
	<b>РЕШЕНИЯ ДЛЯ СУДОСТРОЕНИЯ И СУДОРЕМОНТА</b>	<b>05</b>
	<ul style="list-style-type: none"><li>• оборудование для демонтажа-монтажа и сборки элементов судна</li><li>• системы перемещения материалов, оборудования и кораблей</li><li>• японские механические домкраты Osaka Jack</li><li>• оборудование для обслуживания и ремонта систем гидравлики судов</li></ul>	
	<b>РЕШЕНИЯ ДЛЯ ТАКЕЛАЖА, ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ</b>	<b>16</b>
	<ul style="list-style-type: none"><li>• оборудование для вертикального подъема, позиционирования и удержания объектов</li><li>• оборудования для горизонтального перемещения крупнотоннажных объектов</li></ul>	
	<b>РЕШЕНИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ЗДАНИЙ, МОСТОВ И ПРОКЛАДКИ КОММУНИКАЦИЙ</b>	<b>22</b>
	<ul style="list-style-type: none"><li>• натяжители канатной арматуры</li><li>• гидропрессы для опрессовки и мостостроительное оборудование</li><li>• гидрооборудование для прокладки инженерных коммуникаций</li></ul>	
	<b>ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>	<b>26</b>
	<ul style="list-style-type: none"><li>• стенды для гидравлических испытаний емкостей</li><li>• стенды для испытания на прочность и ресурс изделия</li></ul>	
	<b>ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ПО ДАВЛЕНИЮ</b>	<b>30</b>
	<ul style="list-style-type: none"><li>• гидростанции низкого давления 1-16 МПа</li><li>• гидростанции среднего давления 16-35 МПа</li><li>• гидростанции высокого давления 35-70 МПа</li><li>• гидростанции сверхвысокого давления 70-400 МПа</li></ul>	
	<b>ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ</b>	<b>35</b>
	<ul style="list-style-type: none"><li>• промышленные гидравлические домкраты</li><li>• гидравлические прессы</li><li>• инструмент для работы с резьбовыми соединениями</li><li>• гидравлические съёмники</li><li>• нестандартные и силовые гидроцилиндры</li></ul>	
	<b>РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА</b>	<b>45</b>
	<ul style="list-style-type: none"><li>• ремонтные комплексы, машины, установки для обслуживания вагонов</li><li>• оборудование для обслуживания колесно-моторного блока подвижного состава</li><li>• установки для обслуживания поглощающих аппаратов автосцепки подвижного состава</li></ul>	
	<b>УСЛУГИ НАШЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ</b>	<b>51</b>



## / О НАШЕМ ПРЕДПРИЯТИИ

**Н**аше предприятие является российской производственной компанией, специализирующейся на разработке продукции в области гидравлики - от домкратов до сложных гидравлических комплексов и их автоматизацией (АСУ ТП).

Заказчиками компании являются ведущие предприятия разных отраслей промышленности: судостроения и судоремонта, железной дороги, машиностроения, строительства, металлургии, горной добычи ископаемых и нефтегазовой отрасли.



## / СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Наше предприятие специализируется на разработке, производстве гидравлического оборудования, а также нестандартных систем и комплексов в области гидравлики для системообразующих предприятий судостроения и судоремонта, машиностроительной, нефтегазовой, металлургической, строительной отрасли, рельсового транспорта, космической и авиастроительной отрасли, военно-промышленного комплекса.



- Токарный участок
- Фрезерный участок
- Сварочный и сборочный участок
- Электромонтажный участок
- Вспомогательная группа  
покрасочный и упаковочный участок
- Испытательный участок  
испытательное оборудование (ОТК)

## / НАШИ ВОЗМОЖНОСТИ

- Поставки промышленного оборудования и инструмента, в том числе выполнение оптовых заказов и доставка в регионы России;
- Компетентные консультации по вопросам монтажа, пусконаладочных работ, сервисного обслуживания и ремонта промышленного оборудования;
- Сертификаты соответствия на всю продукцию и оборудование, дополнительный контроль на этапе установки на агрегаты;
- Сжатые сроки поставки товарных позиций.

Мощности нашего предприятия отвечают требованиям современного рынка и позволяют проектировать, изготавливать, автоматизировать, поставлять в указанный срок – сложное и нестандартное гидравлическое оборудование, по своим эксплуатационным качествам не уступающие российским и зарубежным аналогам.

## О НАШЕМ ПРЕДПРИЯТИИ

### КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД В РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТОВ



### РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ



по требованию Заказчика продукция проходит добровольную сертификацию Российского морского регистра судоходства и выпускается с сертификатом РС



в соответствии с указанием Заместителя начальника Управления военных представительств Министерства обороны Российской Федерации, 21 октября 2015 г. за нашим предприятием закреплено №179 военное представительство – для организации контроля качества и приемки работ в рамках государственных контрактов для нужд Министерства обороны и других государственных заказчиков




все бизнес-процессы предприятия подтверждены системой менеджмента качества ISO 9001:2015, распространяющаяся на производство и обслуживание промышленного гидравлического оборудования, гидравлического и механического инструмента, испытательных станций, маслостанций и средств автоматизации



система менеджмента качества предприятия соответствует требованиям ГОСТ РВ 0015-002-2012 и распространяется на разработку, производство, монтаж и реализацию продукции в соответствии с классами ЕК 2010, 2020, 2030, 2090, 2230, 3436, 3442, 3443, 3444, 3448, 3693, 3695, 3920, 3950, 3990, 4710, 4720, 4730, 4910, 5120, 5130, 5430, 6636



выдано свидетельство саморегулирующей организацией (СРО) за №С-221-78-1136-23116 о допуске к определенному виду работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства



## РЕШЕНИЯ ДЛЯ СУДОСТРОЕНИЯ И СУДОРЕМОНТА

### Оборудование для демонтажа-монтажа и сборки элементов судна

- стенд для демонтажа-монтажа винто-рулевой колонки (ВРК)
- стенд-манипулятор для ремонта гребного винта
- стенд демонтажа-монтажа гребных валов
- система смазки движительно-рулевого устройства судна
- устройство заваливания леерного ограждения для палубной авиации

### Системы перемещения материалов, оборудования и кораблей

- спусковое устройство для спасательной шлюпки
- судовой транспортер (транспортер секций корабля)
- тележки внутрицеховые рельсовые
- подъемники блоков судов и корпусов кораблей
- системы транспортирования судов
- такелажная система горизонтального перемещения
- система закрытия и открытия ледового устройства

### Японские механические домкраты Osaka Jack

- механические домкраты для судостроения

### Оборудование для обслуживания и ремонта систем гидравлики судов

- переносной стенд для промывки системы гидравлики
- групповые гайковерты



## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДЕМОНТАЖА-МОНТАЖА И СБОРКИ ЭЛЕМЕНТОВ СУДНА



СУДОСТРОЕНИЕ И СУДОРЕМОНТ

■ **СТЕНД ДЛЯ ДЕМОНТАЖА-МОНТАЖА ВРК**

Предназначен для подъема винто-рулевой колонки корабля (ВРК) на требуемую высоту.

С помощью станда удерживается нижняя часть комплекса, которая в свою очередь стыкуется с верхней частью ВРК, установленной на фундаменте внутри-кормовой части строящего судна.



## ОСОБЕННОСТИ

1. Гидравлический станд является универсальным и подходит под любой тип двигательной машины;
2. Рабочее место оператора автоматизировано и позволяет управлять гидроцилиндрами подъема ВРК и маслonaпорной станцией - одновременно;
3. Станд не требует больших трудозатрат на сборку. После сборки оборудования, его можно перемещать к судну по транспортному пути и возвращать в исходное положение с помощью системы тяг;
4. Система автоматики разработана на российском логическом контроллере FASTWEL I/O, который синхронно осуществляет подъем ВРК - общим весом до 200 тонн к заданному позиционированию и точностью  $\pm 5$  мм.



**Грузоподъем.:**  
до 200 тонн



**Масса:**  
20 500 кг

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	СД/М-ВРК
Скорость подъема	2 мм/с
Номинальное давление	28 МПа
Габариты станда (ДхШхВ)	4960x6164x5100 мм



Помощь в подборе оборудования -  
тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 380-21-29



СУДОСТРОЕНИЕ И СУДОРЕМОНТ

■ **СТЕНД-МАНИПУЛЯТОР ДЛЯ РЕМОНТА ГРЕБНОГО ВИНТА**

Предназначен для проведения осмотра, дефектации и ремонта гребных винтов различных типоразмеров путем их кантовки.

Конструктивные особенности станда позволяют производить кантовку вокруг двух осей, что обеспечивает выполнение операции по ремонту всех поверхностей винтов с одного положения.



## ОСОБЕННОСТИ

1. Станд значительно сокращает время на ремонт судового винта путем кантования;
2. Крепление винта осуществляется специальным зажимным устройством станда;
3. Для предотвращения самоотвода винта, станд оснащен механическим тормозом, запирающийся после зажима;
4. Поворот винта станда вокруг своей оси на 360° в любом положении;
5. Для размещения винтов малых размеров на станд, применяется технологическая оснастка, которая входит в комплект поставки;
6. Станд управляется при помощи дистанционного пульта управления.



**Грузоподъем.:**  
до 16 тонн



**Масса:**  
42 000 кг

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель при заказе	СМ-РГВ
Максимальный диаметр	захват винта до 5 метров
Скорость вращения вилки	10 мин/оборот
Габаритные размеры (ДхШхВ)	6424x5120x2337 мм



## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДЕМОНТАЖА-МОНТАЖА И СБОРКИ ЭЛЕМЕНТОВ СУДНА

### ■ СТЕНД ДЛЯ ДЕМОНТАЖА-МОНТАЖА ГРЕБНЫХ ВАЛОВ

Предназначен для выполнения технологических операций, таких как:

- позиционирование гребного вала по оси дейдвудного устройства,
- выемка и заводка гребного вала в дейдвуд судна для последующего осмотра и передачи его на гак докового крана.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Конструкция стенда позволяет выполнять демонтажные работы как прямолинейно, так и наклонно, относительно основной плоскости расположенных гребных валов;
2. Наклон моста тележки осуществляется посредством набора должного количества съемных клеток (опор) и доводится с помощью гидроцилиндров;
3. Передвижение тележек стенда происходит по рельсовому пути (рельсы установлены на опорную полосу и закреплены фиксирующими планками). Размер рельсовой колеи устанавливается съемными стяжками;
4. Вертикальное положение и возможное смещение в горизонтальной плоскости гребного винта на тележки, удерживается четырьмя механическими захватами.



СУДОСТРОЕНИЕ И СУДОРЕМОНТ



**Грузоподъем.:**  
до 40 тонн



**Масса:**  
80 000 кг

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	СД/М-ГБ
max L вала	до 25 м
На стенд проводят операции	с уклоном до гребного вала - 7°
Габаритные размеры (ДхШхВ)	4960х6164х5100 мм



Помощь в подборе оборудования -  
тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 380-21-29

### ■ СИСТЕМА СМАЗКИ ДВИЖИТЕЛЬНО-РУЛЕВОГО УСТРОЙСТВА СУДНА

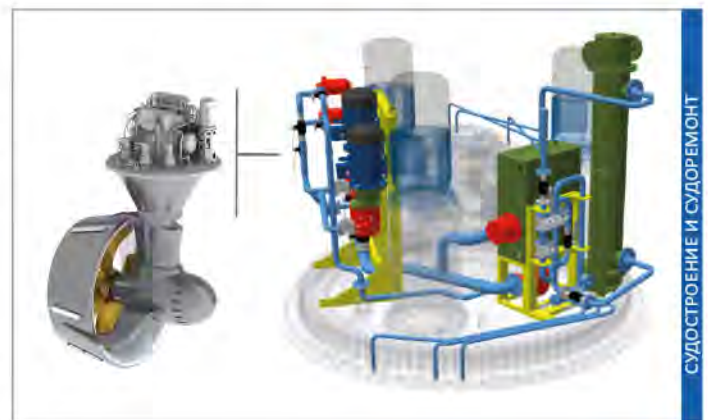
Предназначена для подачи смазывающей жидкости в корпус движительно-рулевого комплекса (ДРК), а также на подшипниковые и шестерные узлы передачи ДРК. Система входит в состав движительно-рулевого комплекса морского корабля.

Система смазки обеспечивает циркуляционную подачу смазывающей жидкости из корпуса - обратно в корпус, при этом распределяя потоки смазывающей жидкости в необходимых пропорциях на разные узлы движительно-рулевой колонки.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Каждая система индивидуально проектируется под определенное судно;
2. Система смазки имеет блочную компоновку и монтируется на верхней части ДРК судна;
3. Важная особенность системы смазки, это возможность охлаждения ДРК при перегреве. В состав устройства входит теплообменный аппарат, который охлаждает поток смазывающей жидкости путем разности температур (смазывающей и охлаждающей жидкости).



СУДОСТРОЕНИЕ И СУДОРЕМОНТ

В СОСТАВ СИСТЕМЫ ДРК ВХОДИТ	КОЛИЧЕСТВО, ШТ.
Блок насосный	2 ед. на правый и левый борт
Блок теплообменника	2 ед. на правый и левый борт
Блок управления потоком жидкости	2 ед. на правый и левый борт
Бак подпора уплотнений	2 ед. на правый и левый борт
Дозировочный бак	2 ед. на правый и левый борт
АСУ ТП по управлению системы смазки	



## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДЕМОНТАЖА-МОНТАЖА И СБОРКИ ЭЛЕМЕНТОВ СУДНА

СУДОСТРОЕНИЕ И СУДОРЕМОНТ



### УСТРОЙСТВО ЗАВАЛИВАНИЯ ЛЕЕРНОГО ОГРАЖДЕНИЯ ДЛЯ ПАЛУБНОЙ АВИАЦИИ

Предназначено для подъема и опускания ограждения взлетно-посадочной леерной площадки, тем самым обеспечивая безопасность корабельных вертолетов, которым при посадке необходимо около 20-30% места от общей длины судна.

Гидравлическое устройство разрабатывается под каждое судно индивидуально.



#### ОСОБЕННОСТИ

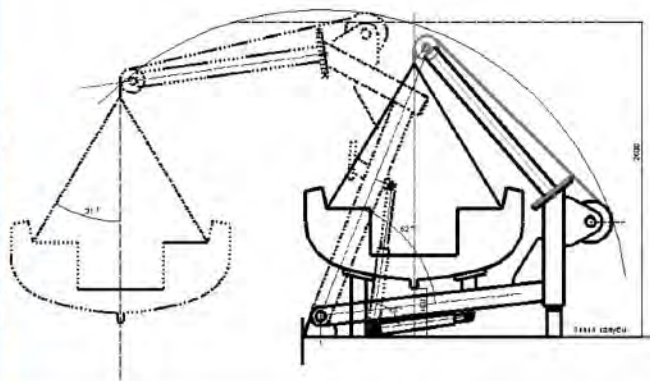
1. Устройство применяется для посадки вертолетов: Ка-32, Ка-62 и многих других моделей;
2. Скорость подъема и опускания устройства может регулироваться на стадии разработки;
3. Устройство можно интегрировать в гидравлическую систему судна;
4. Привод для работы леерного ограждения комбинированный: гидравлический, механический.

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА
Электрическая система	1. Степень электрозащиты на ниже IP65; 2. Работает от судовой трехфазной электрической сети переменного тока, частотой 59 Гц и напряжением 380 В
Устройство изготавливается согласно п.2.3 ч. VII «Правил постройки морских судов по условиям»:	- качка судна на волнение 2-3 балла; - крен судна на любой борт до 50°; - дифферент до 20° и ветер до 12 м/с; - судовая вибрация и нагрузка при ледокольном режиме.



Помощь в подборе оборудования -  
тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 380-21-29

СУДОСТРОЕНИЕ И СУДОРЕМОНТ



### СПУСКОВОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ СПАСАТЕЛЬНОЙ ШЛЮПКИ

Спускное устройство для спасательной шлюпки (СПУ) обеспечивает безопасный спуск шлюпки с полным снабжением и расчетным количеством людей. СПУ рассчитана на максимальный рабочий вес до 2000 кг, при этом вес спасательной шлюпки с полным снабжением, подвесным лодочным мотором с топливом должен быть не более 660 кг, вместимость шлюпки до 15 чел.



#### ОСОБЕННОСТИ

В состав каждого СПУ агрегатированного типа входит: заваливающая рама, шлюпочная лебедка, быстроразъемный гак, к которому прикреплены стропы шлюпки, кильблоки для установки шлюпки, найтовы для ее крепления к кильблокам, пост управления, гидравлический блок и электрооборудование.

СПУ устанавливается на открытой палубе судна. СПУ оборудовано тормозами, способными останавливать спуск спасательного средства и надежно удерживает его, когда оно нагружено расчетным количеством людей и снабжения. Предусмотрено управление СПУ как электромеханическое, так и ручное.

Все оборудование сохраняет работоспособность после зимнего отстоя.

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА
Артикул	СПУ
Высота СПУ от палубы не более, мм	2600
Максимальная рабочая нагрузка на СПУ, кг	2000
Статический дифферент судна / крен, град	5 / 15
Электропитание	380В, 50Гц
Степень защиты электрооборудования	IP56
Управление СПУ	электромеханическое / ручное





## СИСТЕМЫ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ, ОБОРУДОВАНИЯ И КОРАБЛЕЙ

### ■ СУДОВОЙ ТРАНСПОРТЕР (ТРАНСПОРТЕР СЕКЦИЙ КОРАБЛЯ)

Предназначен для такелажных работ с судами или их секциями. Судовые транспортеры используются при перевозе на короткое расстояние крупногабаритных объектов на территории судостроительных и судоремонтных предприятий.

Поставляем транспортеры отвечающие международному стандарту.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Транспортер может выполнить перемещение тяжеловесного груза, без применения специальных судовых и мостовых кранов;
2. Поставляем транспортеры кабинного и модульного типа разной грузоподъемности на 100, 200, 320 и 500 тонн;
3. Модульный транспортер отличается от кабинного, тем что может быть объединен в систему от двух и более единиц техники для сверхтяжелых объектов и судов.
3. Транспортер обладают высокой маневренностью, угол поворота руля - 165°.



СУДОСТРОЕНИЕ И СУДОРЕМОНТ



**Грузоподъем.:**  
от 100-500 тонн



**Скорость при перевозе:**  
до 6 км/ч

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА
Модель	ДСУ
Погрузочная высота	от 1450 - 1600 мм
Габаритные размеры, длина	от 11,7 - 22 м



Помощь в подборе оборудования -  
тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 380-21-29

### ■ ТЕЛЕЖКИ ВНУТРИЦЕХОВЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ

Предназначены для транспортировки материалов, оборудования, элементов, деталей в технологическом потоке судостроительного предприятия.

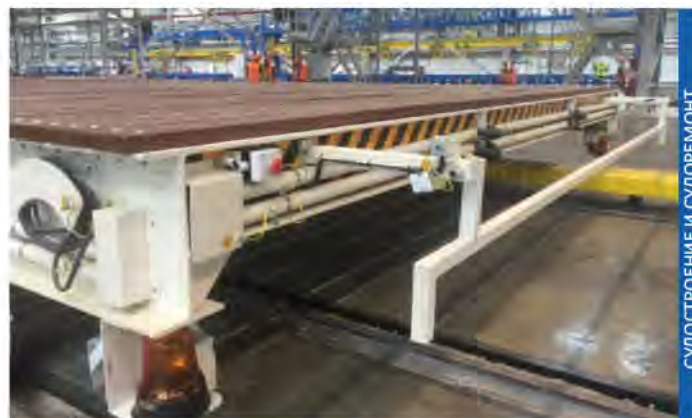
Тележки оборудованы электрическим приводом постоянного тока. Управление тележкой производится с помощью переносного пульта.



#### ОСОБЕННОСТИ

Как показывает практика, применение рельсовых тележек является эффективным способом, особенно в судостроении, при создании поточного производства с расположением цехов, участков, линий и машиностроительного оборудования по ходу технологического процесса.

Тележки сокращают грузопоток в 2-3 раза и во многих случаях исключают необходимость в создании промежуточных кладовых, плюс, способствуют уменьшению количества транспортных операций.



СУДОСТРОЕНИЕ И СУДОРЕМОНТ



**Грузоподъем.:**  
до 10 тонн



**Скорость:**  
до 30 м/мин

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА
Модель	ТВР
Габариты тележки и масса	(X)- индивидуально под цели и задачи Заказчика

**ПОДЪЕМНИКИ БЛОКОВ СУДОВ И КОРПУСОВ КОРАБЛЕЙ**

Подъемники блоков предназначены для точного позиционирования тяжеловесных комплектующих или крупноразмерного оборудования. Обеспечивают синхронное перемещение благодаря использованию системы управления комплексом.

**ОСОБЕННОСТИ**

Подъемники блоков используются для контроля перемещения судов и их отдельных блок-секций, а также корпусов подводных лодок во время строительства или ремонта, а также монтируемых мостов и аналогичных конструкций автомобильных и железных дорог, для точного установления позиции в поперечном (X), продольном (Y) и вертикально (Z) направлении в небольшом интервале перемещения.

Гидравлическая система подъемника блоков состоит из двух гидравлических систем: сверхвысокого давления 70 МПа и низкого давления 31,5 МПа (ходовой привод и холодные перемещения исполнительных механизмов).

Управление подъемниками осуществляется локально с пульта оператора в одиночном режиме и по беспроводной сети в составе группы.

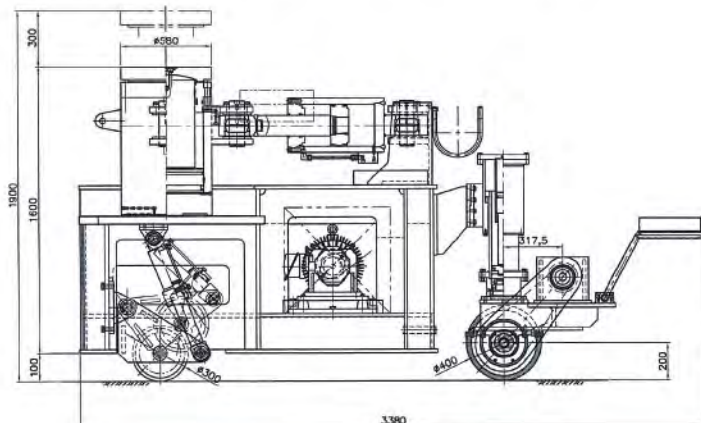


**Грузоподъем.:**  
200 и 400 тонн



**Давление:**  
70 МПа

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА	
Грузоподъемность при номинальном давлении, т.с.	200	400
Высота подъема, мм	300	300
Скорость подъема, мм/сек	1,5	1,5
Ход штока толкателя, мм	250	250
Скорость толкания, мм/сек	5	5
Грузоподъемность гидроцилиндра переднего колеса, т.с.	12	12
Грузоподъемность гидроцилиндра заднего колеса, т.с.	4,5	4,5
Скорость передвижения, м/мин	20	20
Габариты, ДхШхВ, мм	2610x1780x2000	3380x1930x2000
Масса, тонн	7,5	8,5



## ■ СИСТЕМЫ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ СУДОВ

Системы транспортировки судов на базе стапельных тележек предназначены для перемещения судов и их отдельных блок-секций, а также корпусов подводных лодок во время строительства или ремонта, а также при перевозке тяжелых грузов на машиностроительных предприятиях.



### ОСОБЕННОСТИ

В состав стапельной тележки входит гидроцилиндр двухстороннего действия с фиксирующей гайкой, конструкция которого оснащена технологическими отверстиями для погружения в воду. Гидроцилиндр выполнен в коррозионной защите. С помощью гидроцилиндра осуществляется подъём и стыковка корпусных конструкций, контроль над положением судна при перемещении, а также перераспределение нагрузок между тележками при их работе в составе рельсового судопоезда.

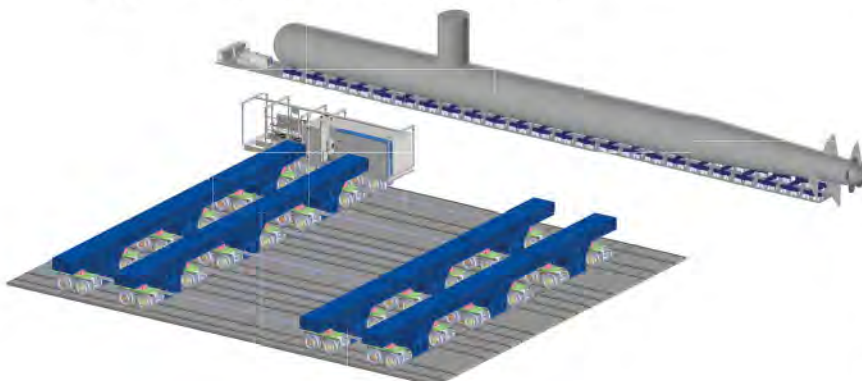


Тележки могут перевозить груз массой 80, 125, 170, 200, 150, 320 тонн. По ТЗ Заказчика осуществляется разработка стапельных тележек грузоподъемностью до 420 тонн с возможностью погружения в пресную и морскую воду.

Наше предприятие занимается разработкой как самоходных, так и несамоходных тележек, с электро- и гидроприводом, индивидуальным и центральным питанием.

Среди особенностей стапельных тележек можно выделить:

- Наличие поворотного механизма, гидродомкрата подъема и центровочного устройства;



**Грузоподъем.:  
250 тонн**

**Давление:  
25 МПа**

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА
Грузоподъемность, т	250
Ход поршня, мм	250
Диапазон температур окружающей среды, °С	-25...+35
Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	870х570х570
Масса одного гидроцилиндра, кг	1150

- Дистанционное управление при спуске;
- Синхронная маневренность, снижающая вероятность деформации груза.





## СИСТЕМЫ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КРУПНОГАБАРИТНЫХ ОБЪЕКТОВ: СУДОВ, СЕКЦИЙ, БЛОКОВ

СУДОСТРОЕНИЕ И СУДОРЕМОНТ



ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА		
	SS100	SS250	SS600
Артикул	SS100	SS250	SS600
Масса перемещаемого объекта, т	100	250	600-1200
Номинальное толкающее усилие, тс	10x2	20x2	20x4
Толкающий элемент в сборе, шт.	2	2	4
Кол-во путей скольжения, шт.	6	6	12



## ■ ТАКЕЛАЖНАЯ СИСТЕМА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

Предназначена для горизонтального перемещения по путям скольжения корпусов судов при монтажных и такелажных работах с максимальной массой до 1200 тонн в условиях проведения аварийных работ и при отсутствии оборудованного слипа.



## ОСОБЕННОСТИ

Скиддинг-системы (skidding systems) – это современные технологии горизонтального перемещения, которые часто применяются при осуществлении сложных такелажных работ в комплексе с порталными гидродъемниками, подъемно-домкратными мачтами, поворотными платформами, грузовыми домкратами и другим оборудованием силового такелажа.

1. Скиддинг-система может включать неограниченное количество переносных элементов (путь скольжения), за счет их перестановки, перед грузом дополняя последующий путь, можно перемещать груз на любые расстояния.

2. Низкий профиль системы, клиренс составляет – 283 мм, позволяет перемещать объекты в труднодоступных местах. Также усиленная конструкция подгрузовой балки способна выдерживать большие нагрузки при перемещении по неровной поверхности.

3. Толкающий элемент системы исключает ручную перестановку на новую позицию с помощью самопереустанавливающего механического упора, при этом сокращая время на перемещение груза.



4. Конструкция системы – сверхнадежна и долговечна. Использование карточек скольжения (тефлоновых шайб) обеспечивает низкий коэффициент трения, а у перемещаемого груза трение отсутствует.

5. Скиддинг-система легко транспортируется и может быть собрана и разобрана за считанные минуты. Небольшая масса переносных элементов позволяет перемещать ее ручным способом (имеется наличие ручек, рым-болтов) или при помощи малой механизацией, без применения дорогостоящих грузоподъемных механизмов.

6. При спуске на воду по наклонной поверхности дополнительно могут быть изготовлены низкопрофильные спусковые косяковые тележки.

### ■ СИСТЕМА ЗАКРЫТИЯ И ОТКРЫТИЯ ЛЯДОВОГО УСТРОЙСТВА

Предназначена для привода лядового устройства (днищевой системой раскрытия с помощью люков) на самоходных шаландах и баржах.

Система закрытия и открытия лядового устройства включает в себя гидроцилиндры соединенные с днищевыми люками с помощью силовых тяг, маслостанции и пульта управления системой.

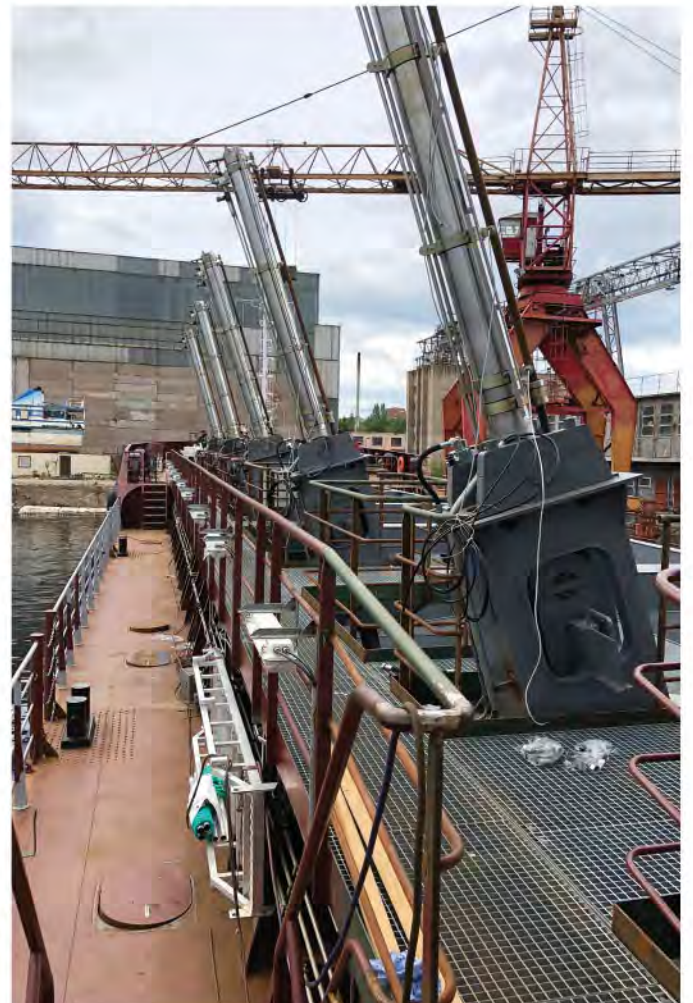


#### ОСОБЕННОСТИ

Управления гидроцилиндрами происходит с щита АСУ ТП. Система управления отслеживает степень открытия люков с помощью встроенных в гидроцилиндр датчиков перемещения.



Наше предприятие по заказу Онежского судостроительного-судоремонтного завода, в рамках серии производства трех барж проекта НВ 600, изготовило морские гидроцилиндры с длиной штока для днищевых створок - 2800 мм и переливного устройства – 1300 мм. Общее количество поставленных цилиндров – 26 шт.



Наше предприятие изготавливает силовые гидроцилиндры различного назначения, в том числе «морского класса», которые эксплуатируются в тяжелых климатических условиях: при высоких и низких температурах и длительном воздействии соленой воды.



## ЯПОНСКИЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ДОМКРАТЫ OSAKA JACK



## ■ МЕХАНИЧЕСКИЕ ДОМКРАТЫ ДЛЯ СУДОСТРОЕНИЯ

Предназначены для подъема/опускания, позиционирования и удержания под нагрузкой крупнотоннажных объектов и элементов корпуса в судостроении и судоремонте.



## ОСОБЕННОСТИ

1. Механические домкраты Osaka Jack производится в соответствии со строгими японскими стандартами JIS, следовательно, соответствует лучшим традициям знаменитого японского качества;

2. Почти 70-летний опыт производства и поставок позволил оптимизировать конструкцию домкратов, многократно проверить в работе различных условиях эксплуатации, а значит, все возможные недостатки были выявлены и устранены;

3. Домкраты спроектированы с большим запасом прочности, при этом значительных перегрузок или нарушений условий эксплуатации из строя выходят недорогие детали сохраняя основные агрегаты;

4. Многие российские судопредприятия убедились в практически «неубиваемости» домкратов OJ. Низкие и высокие температуры, запыленность, высокая влажность и прочие неблагоприятные условия - не являются препятствием для надежной работы оборудования.

## Основными заказчиками OJ являются:

- «Адмиралтейские верфи»
- «Звездочка»
- «Северная верфь»
- «Балтийский завод»
- «Онежский ССЗ»
- «Пелла»



Помощь в подборе оборудования -  
тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 380-21-29

## ■ МЕХАНИЧЕСКИЕ ДОМКРАТЫ

Отличаются возможностью длительного применения под нагрузкой, в условиях высоких и низких температур. Пригодны для использования под водой



СЕРИЯ JJ

УСИЛИЕ	ХОД ШТОКА	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
10-50 тс	150-350 мм	для жестких эксплуатационных условий, например: работать под нагрузкой неограниченно долго при ремонте судна

## ■ МЕХАНИЧЕСКИЕ ДОМКРАТЫ С НИЗКИМ ПОДХВАТОМ

Рифленая поверхность подхвата предотвращает соскальзывание груза. Домкрат оснащен двумя транспортировочными ручками-кольцами



СЕРИЯ NJ

УСИЛИЕ	ХОД ШТОКА	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
6-25 тс	125-150 мм	для подъема и позиционирования оборудования, тяжелых металлических конструкций, подпорки оборудования и конструкций, а также для ремонтных, монтажно-демонтажных, складских работ

## ■ МЕХАНИЧЕСКИЕ ДОМКРАТЫ ТЯНУЩИЕ

Домкраты работают в любом пространственном положении. Благодаря универсальным проушинам, домкраты легко стыкуются с различными механизмами и оборудованием



СЕРИЯ PL

УСИЛИЕ	ХОД ШТОКА	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
25 тс	100 мм	для создания тянущего/толкающего усилия при выполнении следующих работ: стягивание барж, металлических мостовых конструкций, фиксация каркасов, опалубок при бетонных работах



## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА СИСТЕМ ГИДРАВЛИКИ СУДОВ

### ■ ПЕРЕНОСНОЙ СТЕНД ДЛЯ ПРОМЫВКИ СИСТЕМЫ ГИДРАВЛИКИ

Стенд выполнен в климатическом исполнении УХЛ категории. Температура окружающей среды от -60°C до 40°C. Относительная влажность - 65%. Рабочая жидкость: жидкость ПГВ по ГОСТ 25821-83. Рабочее положение стенда - горизонтальное.



#### ОСОБЕННОСТИ

С.ПСПСГ-400 предназначен для промывки трубопроводов системы гидравлики с расходом 400 л/мин.

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА
Расход основных гидронасосов, л/мин	5x116=580
Номинальное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	6,5 (65)
Рабочая жидкость (РЖ)	Жидкость ПГВ по ГОСТ 25821-83
Полезный объем бака, л	2000
Диапазон рабочих температур РЖ при эксплуатации, °С	+10...+70
Габариты станции, ДхШхВ, мм	2988x2438x2594
Масса сухая (с полным гидробаком), не более, кг	3680 (5700)



СУДОСТРОЕНИЕ И СУДОРЕМОНТ



### ■ ГРУППОВЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Предназначены для одновременной и контролируемой вытяжки всех шпилек, а также поджатия и отворачивания гаек при монтажных и демонтажных работах.

Групповые гайковерты часто применяются при работе с гнездами главного разъема ГЦНА ядерного реактора и оборудованием подводных лодок и ледоколов.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Применение групповых гайковертов позволяет обеспечить герметичность фланцевого соединения при эксплуатационных режимах и исключить разуплотнения разъема реактора;

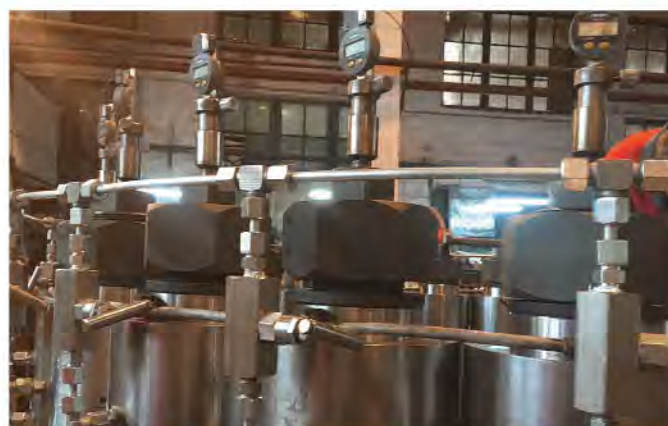
2. В качестве рабочей среды может применяться вода высокой чистоты или гидравлическое масло;

3. Гайковерт может комплектоваться бесступенчатой регулировкой усилия вытяжки, при помощи регулятора давления.

Гидроцилиндр	Для технологического оборудования	НЕСТАНДАРТНЫЙ ПО ТЗ ЗАКАЗЧИКА
Диаметр поршня, мм	до 400	до 1100
Диаметр штока, мм	до 350	по ТЗ Заказчика
Номинальное давление, МПа	до 70	по ТЗ Заказчика



СУДОСТРОЕНИЕ И СУДОРЕМОНТ





## РЕШЕНИЯ ДЛЯ ТАКЕЛАЖА, ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ

### Оборудование для вертикального подъема, позиционирования и удержания объектов

- портальная гидравлическая подъемная установка
- система многоточечного подъема тяжелых конструкций (раскруживание)
- гидростанция 4-х постовая для многоточечного синхронного подъема
- система контролируемого подъема резервуаров
- гидравлический комплекс для подъема тяжелых объектов

### Оборудование для горизонтального перемещения крупнотоннажных объектов

- такелажная гидросистема горизонтального перемещения
- такелажная поворотная система
- гидравлические толкатели по рельсам
- гидравлические толкатели по балкам





## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ПОДЪЕМА, ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ И УДЕРЖАНИЯ ОБЪЕКТА

### ■ ПОРТАЛЬНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПОДЪЕМНАЯ УСТАНОВКА

Предназначен для проведения такелажных и транспортно-перевалочных работ с различным промышленным оборудованием, а также монтажно-демонтажных задачах при перемещении крупнотоннажного оборудования и сверхтяжелого груза.

Технология мобильных порталов эффективна, когда нет возможности использовать грузовые краны в ограниченных условиях производственных цехов или строительных площадок.

Портальный гидравлический подъемник состоит из:

- подвижных гидравлических стоек; рельсовых путей; силовых балок, оснащенных подвижными каретками с грузовыми серьгами;
- маслостанции с комплектом рукавов;
- системы управления подъемником.



СИЛОВОЙ ТАКЕЛАЖ

	<b>Грузоподъем.:</b> 100-1000 тонн		<b>Высота подъема:</b> 8000 мм
--	---------------------------------------	--	-----------------------------------

### ОСОБЕННОСТИ

1. Гидравлический портал может состоять из 2-х или 4-х подвижных стоек, которые могут отдельно либо синхронно перемещаться со специальным рельсами;

2. Портал управляется при помощи связанного с ним пульта управления, оснащенного персональным компьютером с соответствующим программным обеспечением, позволяющим выполнять все необходимые операции, связанные с проведением такелажных работ;

3. Каждая подъемная башня состоит из основной рамы, имеющей собственный электромеханический привод, предназначенный для перемещения башни по специализированным рельсовым путям. В башню встроен гидравлический телескопический цилиндр. Работа гидроцилиндров синхронизирована;

4. Между каждыми двумя подъемными башнями устанавливается грузоподъемная балка, на которой смонтирован модуль бокового смещения (предназначен для установки груза) перемещающегося при помощи мотор-редуктора и передаточной пары винт-гайка.

5. Портальная система позволяет позиционировать груз в 3-х плоскостях, по длине, ширине и высоте;

6. Рельсовый путь состоит из секций, которые можно переставлять, тем самым увеличивая длину перемещения груза;

7. Портал можно разобрать на модули, что позволяет транспортировать его на грузовом автомобиле.





## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ПОДЪЕМА, ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ И УДЕРЖАНИЯ ОБЪЕКТА

СИЛОВОЙ ТАКЕЛЖАК



### ■ СИСТЕМА МНОГОТОЧЕЧНОГО РАСКРУЖАЛИВАНИЯ

Предназначена для проведения раскруживания или вертикального подъема тяжелых и крупногабаритных объектов в строительстве весом свыше 10 000 тонн.

Подъем осуществляется с помощью грузовых домкратов, которые обеспечивают синхронную работу по всей длине конструкции.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Сфера применения системы:

- раскруживание кровли спортивного комплекса;
- подъем высокотоннажной конструкции здания, мостов, железобетонных конструкций на постоянные опоры;
- монтаж большепролетных конструкций.

2. Система СМР комплектуются индивидуально под Заказчика в зависимости от веса строительного объекта. В состав системы входят: специальные грузовые домкраты большой грузоподъемности, общая насосная станция и блоки точного управления для синхронности работы всей системы;

3. Технология сокращает время на строительство объекта в целом, в среднем работы проводятся до 36 часов.

ГОД	ВЕС КОНСТРУКЦИИ	ПРИМЕЧАНИЕ
2012	10 600 тонн	Раскруживание кровли стадиона «Казань Арена», г. Казань
2013	22 000 тонн	Раскруживание кровли стадиона «Фишт», г. Сочи
2014	8 500 тонн	Раскруживание кровли стадиона «Открытие Арена», г. Москва
2015	23 000 тонн	Раскруживание кровли стадиона «Зенит Арена», г. Санкт-Петербург
2017	16 000 тонн	Раскруживание высокотоннажного объекта комплекса «Лахта Центр», г. Санкт-Петербург



Помощь в подборе оборудования -  
тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 380-21-29

СИЛОВОЙ ТАКЕЛЖАК



### ■ ГИДРОСТАНЦИЯ 4-Х ПОСТОВАЯ ДЛЯ МНОГОТОЧЕЧНОГО СИНХРОННОГО ПОДЪЕМА

Станция синхронного подъема 4НЭР-1,5И60Т1-Р-Кл-РД. Предназначена для синхронного подъема массивных объектов на 4-х опорных точках.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Рабочее давление станции 700 бар.
2. Синхронность подъема обеспечивается 4-х поточным радиально-поршневым насосом.
3. Для более точной настройки синхронизации в напорной линии установлены гидравлические дроссели для регулировки скорости подъема
4. Так же в станции установлено 4 гидрораспределителя с возможностью отключения одного или нескольких потоков.
5. В каждой линии установлены манометры для контроля давления.
6. Для регулировки общей скорости подъема объекта установлен частотный преобразователь на двигателе
7. Станция выполнена на колесной раме с рукоятью для передвижения.

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА
Рабочее давление, МПа	70
Тип привода	электрический
Подача, л/мин	1,5
Объем маслобака, л	60
Габариты, ДхШхВ, мм	1900x1100x1300



## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ПОДЪЕМА, ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ И УДЕРЖАНИЯ ОБЪЕКТА

### СИСТЕМА КОНТРОЛИРУЕМОГО ПОДЪЕМА РЕЗЕРВУАРОВ

Является системой контролируемого подъема (подращивания), монтажа резервуаров на месте их основания с последующим строительством и использованием.

Метод «подращивания» с применением гидродомкратов позволяет обойтись без мощной грузоподъемной техники и выполнить подъем резервуаров большой вместительностью.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Расширенные функции комплекса: монтаж, демонтаж и ремонт резервуаров;
2. В процесс подъема, в случае отставания или обгона одной стойки по отношению к остальным, система автоматически прекращает подачу масла, пока отстающие стойки не синхронизируются;
3. Установка гидростоек может осуществляться как внутри резервуара, так и снаружи;
4. Гидростойки оснащены механическим замком, это позволяет удерживать шток в выдвинутом положении длительное время.



СИЛОВОЙ ТАКЕЛАЖ



**Грузоподъем.:**  
до 540 тонн



**Давление:**  
21 МПа

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА
Модель	ССПР
Высота подъема	до 2200 мм
Скорость подъема	2,75 мм/сек
Общая масса системы	12600 кг



Помощь в подборе оборудования -  
тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 380-21-29

### ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ ПОДЪЕМА ОБЪЕКТОВ

Предназначен для подъема, удержания и опускания тяжелых объектов, например, поворотной платформы экскаватора при проведении плановых и экстренных ремонтов в полевых условиях на месте производства горных работ.

Грузоподъемные работы с платформой экскаватора обеспечиваются синхронной работой четырех гидравлических стоек. Каждая домкратная стойка оснащена гидрозамком – для длительного удержания тяжелого груза.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Гидравлический комплекс КГПЭ универсален и подходит для работы с моделями экскаваторов: ЭКГ-8И, ЭКГ-10, ЭКГ-12К, ЭКГ-15М, ЭКГ-20КМ;
2. Время, затрачиваемое на подковку к подъему платформы экскаватора составляет в среднем 2-3 часа. Подъем платформы экскаватора составляет от 30 до 40 минут;
3. В основные функции комплекса входит: замена нижней рамы экскаватора, ходовой тележки, а также втулок центральной цапфы, опорно-поворотного круга и многое другое;
4. Возможно изготовления гидрокомплекса с увеличенной грузоподъемностью по Вашему техническому заданию.



СИЛОВОЙ ТАКЕЛАЖ



**Грузоподъем.:**  
до 1000 тонн



**Давление:**  
32 МПа

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА
Модель	КГПЭ
Высота подъема	5500 мм
Габариты (ДхШ)	2000x2000x5350 мм
Масса (общая)	82 000 кг



## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ

СИЛОВОЙ ТАКЕЛАЖ

**Грузоподъем.:**  
100 - 1200 тонн

МОДЕЛЬ	ТОЛКАЮЩЕЕ УСИЛИЕ
СКАТ-1/100	10x2 тс
СКАТ-1/250	20x2 тс
СКАТ-1/1200	20x4 тс

*Помощь в подборе оборудования -  
тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 380-21-29*

## ТАКЕЛАЖНАЯ СИСТЕМА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

Предназначена для горизонтального перемещения по путям скольжения груза, крупногабаритных, тяжеловесных объектов (например: судно, трансформатор), а также крупноблочных конструкций при монтажных и такелажных работах.



## ОСОБЕННОСТИ

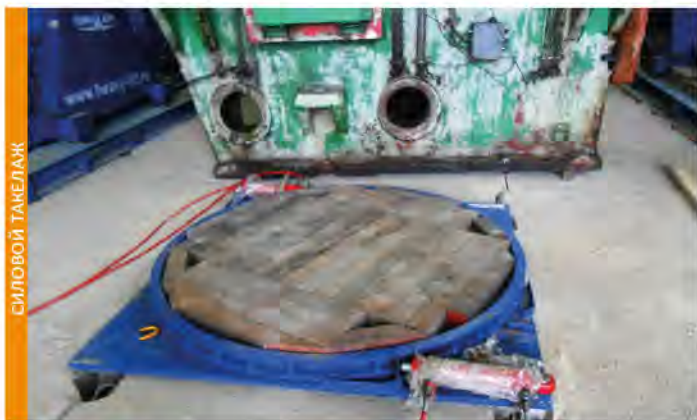
1. СКАТ-1 может включать неограниченное количество переносных элементов (путей скольжения), за счет их перестановки, перед грузом дополняя последующий путь, можно перемещать груз на любые расстояния;

2. Низкий профиль системы, клиренс составляет – 283 мм, позволяет перемещать объекты в труднодоступных местах. Также усиленная конструкция подгрузовой балки способна выдерживать большие нагрузки при перемещении по неровной поверхности;

3. Толкающий элемент системы исключает ручную перестановку на новую позицию с помощью самопереустанавливающего механического упора, при этом сокращая время на перемещение груза;

4. Разборная конструкция, наличие ручек и рым-болтов, позволяет транспортировать и компактно складировать данное оборудование.

СИЛОВОЙ ТАКЕЛАЖ

**Грузоподъем.:**  
400 тонн**Давление:**  
70 МПа

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА
Модель	СКАТ-2
Ход гидроцилиндра	240 мм
Скорость поворота	90° (3-20 мин)
Габариты (ДхШхВ)	2500x2500x200 мм

## ТАКЕЛАЖНАЯ ПОВОРОТНАЯ СИСТЕМА

Предназначена для кругового перемещения крупногабаритного, тяжеловесного груза, например:

- трансформаторов;
- кузнечных прессов;
- генераторов при монтаже и проведении такелажных работ и многого другого.

Такелажная система кругового перемещения применяется в комплексе с грузовыми домкратами, гидравлическими порталными подъемниками, системой горизонтального перемещения.



## ОСОБЕННОСТИ

1. Поворот системы происходит за счет одного или двух толкающих гидроцилиндров;

2. Круглый диск, устанавливаемый на платформу изготовлен из крепких пород дерева;

3. Низкий профиль конструкции системы подходит для работ в ограниченном пространстве;

4. Поворотная платформа работает с большинством насосов двойного действия.



## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ

### ■ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТОЛКАТЕЛИ ПО РЕЛЬСАМ

Предназначены для горизонтального перемещения тяжеловесного и крупногабаритного груза. Такелажные работы с помощью толкателей осуществляется по железнодорожным рельсам или тавровым балкам.

Установки используются для работы со строительным и промышленным оборудованием, силовыми трансформаторами, цистернами, вагонами и др.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Толкатели серии 2ТГ, 2ТШ – разработаны для такелажа по рельсам - типа Р65 или Р75;
2. Гидростанция, которая входит в состав оборудования может быть применена в других гидравлических системах;
3. Конструкция захвата – автоматически передвигает толкатель, это исключает проскальзывание объекта при такелаже;
4. Толкатели могут применяться в условии наклонных путей;
5. Возможно изготовление гидротолкателей с применением салазок и фторопластовых карточек скольжения, перемещение груза по тавровой балке серии ТТБ100Г600.



СИЛОВОЙ ТАКЕЛАЖ



**Толкающее усилие:** 20-80 тс



**Давление:** 52-70 МПа

МОДЕЛЬ	ТОЛКАЮЩЕЕ УСИЛИЕ	ТИП ИСПОЛНЕНИЯ	ВЕС
2ТШ10Г400	10x2 тс	Р50, Р65	42x2 кг
2ТШ25Г600	25x2 тс	Р65	108x2 кг
2ТГ40Г600	40x2 тс	Р75	266x2 кг



Помощь в подборе оборудования - тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 380-21-29

### ■ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТОЛКАТЕЛИ ПО БАЛКАМ

Предназначены для продольной надвигки мостовых конструкций по металлическим балкам с дискретным упором на поперечные балки (накаточный путь).

Продольная надвигка пролетных строений широко используется в отечественном и зарубежном мостостроении. Данная технология позволяет сократить сроки строительства за счет одновременного ведения работ по монтажу пролетного строения и сооружению опор.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Операция по продольной надвигки конструкции выполняются на двухбалочных толкателях;
2. Комплекс может выполнять продольную надвигку мостового объекта:
  - длиной до 4 000 метров;
  - весом до 8 000 тонн;
3. Скорость выдвигания толкающих гидроцилиндров под нагрузкой составляет до 260 мм в минуту. Скорость работы гидроцилиндра - зависит от мощности маслостанции.



СИЛОВОЙ ТАКЕЛАЖ




**Толкающее усилие:** 398 тс



**Давление:** 32 МПа

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА
Модель	ТКМ
Ход поршня	2500 мм
Габариты (ДхШ)	6125x700 мм
Масса (общая)	6600 кг



## РЕШЕНИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ЗДАНИЙ, МОСТОВ И ПРОКЛАДКИ КОММУНИКАЦИЙ

### Натяжители канатной арматуры

- домкраты-натяжители арматурного каната однопрядевые
- домкраты-натяжители арматурного каната многопрядные

### Гидропрессы для опрессовки и мостостроительное оборудование

- опрессовщики стержневой арматуры
- комплекс гидравлический строительно-монтажный

### Гидрооборудование для прокладки инженерных коммуникаций

- установки для бестраншейной прокладки труб



### ДОМКРАТЫ-НАТЯЖИТЕЛИ ОДНОПРЯДНЫЕ

Предназначены для натяжения арматурного каната.

Домкраты-натяжители выполнены как гидродомкраты с полым штоком с гидравлическим возвратом поршня.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Домкраты-натяжители оснащены предохранительным клапаном;
2. Фронтальное расположение 3-х-лепестковой цанги для захвата каната при натяжении позволяет исключить раскручивание каната в момент нагружения;
3. Домкрат-натяжитель снабжён двумя рукавами длиной по 500 мм с быстроразъемными соединениями для подключения к насосной станции посредством рукавов высокого давления требуемой длины;
4. Работы по натяжению арматурных канатов однопрядевым домкратом-натяжителем выполняются при помощи дистанционного пульта специальной насосной станции.



СТРОИТЕЛЬСТВО

МОДЕЛЬ	НОМ.УСИЛИЕ НАТЯЖЕНИЯ	ДИАМЕТР КАНАТА/ КОЛИЧЕСТВО ПРЯДЕЙ
ДП-НК1118Г150/1Е	18 тс	6; 9,35; 11,5 мм
ДП-НК1215Г150/1Е	15 тс	12-13 мм
ДП-НК1525Г150/1Е	25 тс	15,2; 15,7 мм
ДП-НК15100Г250/4Е	40 тс	18 мм



Помощь в подборе оборудования -  
тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 380-21-29

### ДОМКРАТНЫЕ-НАТЯЖИТЕЛИ МНОГОПРЯДОВЫЕ

Предназначены для натяжения пучков канатной арматуры и выполнены как домкрат с полым штоком с гидравлическим возвратом поршня.

В базовой комплектации многопрядный домкрат включает соответствующий силовой модуль, сменные узлы для натяжения требуемого количества канатов.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Наличие предохранительного клапана;
2. Фронтальный захват прядей обеспечивает применение домкрата с пучком канатов с короткими напрягаемыми прядями. Исключено раскручивание каната в момент нагружения;
3. Автоматическая запрессовка анкера с применением специальной гидравлической схемы, выполнен с 3-х рукавным подключением к гидравлической станции;
4. Удобство при обслуживании, а именно: заправка прядей и чистка клиньев.



СТРОИТЕЛЬСТВО

МОДЕЛЬ	НОМ.УСИЛИЕ НАТЯЖЕНИЯ	ДИАМЕТР КАНАТА/ КОЛИЧЕСТВО ПРЯДЕЙ
ДП-НК15210Г250/7Е	210 тс	12,5; 15,2; 15,7 мм / 7
ДП-НК15300Г250/12Е	300 тс	12,5; 15,2; 15,7 мм / 12
ДП-НК15360Г250/15Е	360 тс	12,5; 15,2; 15,7 мм / 15
ДП-НК15100Г250/4Е	100 тс	12,5; 15,2; 15,7 мм / 4
ДП-НК15480Г250/19Е	480 тс	12,5; 15,2; 15,7 мм / 19



## ГИДРОПРЕССЫ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ И МОСТОСТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СТРОИТЕЛЬСТВО



## ■ ОПРЕССОВЩИКИ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ

Предназначены для механического соединения (стыковки) стержневой арматуры муфтами.

Опрессовщики успешно применялись в таких масштабных проектах, как строительство стадиона «Фишт» (г. Сочи), при армировании пилонов через бухту «Золотой Рог» (г. Владивосток) и застройки парковой зоны «Зарядье» (г. Москва).



## ОСОБЕННОСТИ

1. Технология соединения арматуры гидравлическим обжимом - повышает прочность и сейсмостойкость железобетонных конструкций, уменьшает нагрузку на фундамент и исключает образования усадочных трещин;
2. Время на стык арматуры любого размера до 5 минуты;
3. Возможность производства работ при любых погодных условиях;
4. Использование менее квалифицированного персонала (один комплект ПП-А, обслуживаемый двумя подготовленными рабочими - заменяет до 10 сварщиков высшей квалификации).



Ном. усилие:  
50-100 тс



Давление:  
70 МПа

МОДЕЛЬ	НОМ. УСИЛИЕ	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ГАБАРИТЫ (ДхШхВ)
ПП-А50	50 тс	16, 18, 20, 22, 25 мм	500x105x125 мм
ПП-А80	80 тс	18, 20, 22, 25, 28, 32 мм	539x146x162 мм
ПП-А100	100 тс	18, 20, 22, 25, 28, 32, 26, 40 мм	577x150x175 мм



Помощь в подборе оборудования -  
тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 380-21-29

СТРОИТЕЛЬСТВО



## ■ КОМПЛЕКС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЙ

Предназначен для подъема железобетонных пролетных строений малых и средних мостов с целью приведения толщины балластного слоя в соответствие с нормативными требованиями, а также для отрыва пролетных строений, зажатых между шкафными стенками устоев для последующей их замены при помощи кранов.



## ОСОБЕННОСТИ

1. В конструкции выдвижных колонн используется полимерные композитные материалы на основе углеродного волокна «FibArm» как армирующим материал, тем самым увеличивая общую прочность гидравлического комплекса;
2. При возникновении аварийной ситуации, например разгерметизация гидросистемы – автоматически срабатывают специальные фиксирующие пальцы, которые защищают подвижную балку от опускания.
3. В состав КГПС входит два подъемника, комплект РВД и гидравлическая насосная станция.



Грузоподъем.:  
до 300 тонн



Давление:  
70 МПа

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА
Модель	КГПС
Высота подъема (max)	1000 мм
Габариты (ДхШхВ)	1535x1200x2150 мм
Масса (общая)	400 кг





## ГИДРООБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОКЛАДКИ ИНЖЕНЕРНЫХ КОММУНИКАЦИЙ

### УСТАНОВКА ДЛЯ БЕСТРАНШЕЙНОЙ ПРОКЛАДКИ ТРУБ

Предназначена для продавливания стальных и железобетонных труб при прокладке водо-, нефте-, газопроводов и других инженерных коммуникаций под автомобильными, железными дорогами и в условиях плотной городской застройки.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Универсальное нажимное устройство специальной конструкции, обеспечивающее равномерное распределение нагрузки по периметру продавливаемой трубы. Данная конструкция исключает деформацию трубы при продавливании;

2. Установки УПБТ комплектуются гидростанциями с приводом от электродвигателя или двигателя внутреннего сгорания. Дополнительно по желанию Заказчика установка может оснащаться двухпоточной гидростанцией, которая обеспечивает работу гидроинструмента (отбойный молоток, гайковерт, шлифовальная машина и т.п.), тем самым расширяя функции УПБТ.



СТРОИТЕЛЬСТВО



Толкающее  
усилие: 800 тс



Давление:  
70 МПа

МОДЕЛЬ	ТОЛКАЮЩЕЕ УСИЛИЕ	ДЛИНА ПРОДАВЛИВАНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБЫ
УБПТ-400	400 тс	90 м	150-1420 мм
УБПТ-600	600 тс	90 м	650-1720 мм
УБПТ-800	800 тс	90 м	1140-2020 мм



Помощь в подборе оборудования -  
тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 380-21-29

### ВЫПОЛНЕНИЕ СТРОИТЕЛЬНО МОНТАЖНЫХ РАБОТ

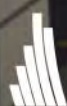
Специалисты нашего предприятия проводят работы по:

- надвижке мостовых пролетных строений мостов (см. на 19 странице описание оборудования);
- соединению арматуры при строительстве (см. на 24 странице описание оборудования);
- монтажу системы многоточечного подъема с проведением раскружаливания высокотоннажных конструкций (см. на 18 странице описание оборудования);
- испытанию гидроприводов, гидроустройств в соответствии с ГОСТ 29015-91, 18464-96 и выдачей протокола испытания.



СТРОИТЕЛЬСТВО





## ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### ■ Стенды для гидравлических испытаний емкостей

- стенды для испытания баллонов, сосудов, труб
- стенды для испытания гидрокомпонентов
- стенды для испытания арматуры
- стенды для промывки и опрессовки гидросистем

### ■ Стенды для испытаний на прочность и определения ресурса

- стенды для испытания растяжением строп
- стенды для испытания пакеров

## СТЕНДЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ЕМКостей

### ■ СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ БАЛЛОНОВ, СОСУДОВ, ТРУБ

Предназначены для проведения испытания емкостей (гидравлических и пневматических) на циклическую долговечность, прочность и герметичность.

#### ОСОБЕННОСТИ

1. В состав гидравлического стенда, работающего под высоким давлением или вакуумированием, входит масса разностроных компонентов. К ним относятся расходомеры, датчики давления и прочие измерительные приборы.

2. Присутствуют и компоненты, достоверно симулирующие работу агрегатов объекта, подвергаемого испытаниям. Полный комплекс приборов позволяет стенду определять разгерметизацию и иные проблемы испытываемого изделия.

3. Могут испытываться емкости, трубопроводы, пакеры для нефтяных скважин, кабели и прочее оборудование под различным избыточным давлением.

4. В качестве рабочей жидкости может применяться дистиллят, техническая вода, различные виды гидравлических масел и т.п.

5. Регулировка давления осуществляется в режиме реального времени с пульта управления.

6. Испытательный стенд работает при высоких значениях давления и температуры.



ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Помощь в подборе оборудования -  
тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 380-21-29

### ■ СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ГИДРОКОМПОНЕНТОВ

Предназначены для проведения испытания, тестирования и контроля качественных показателей гидрокомпонентов, гидроцилиндров и рукавов высокого давления.

#### ОСОБЕННОСТИ

В типовом исполнении, в состав таких стендов входит: насосная группа (обеспечивающая необходимые расходные характеристики, в том числе по давлению), регулирующая, запорная и клапанная аппаратура, органы контроля и управления, электрощкаф и защитное ограждение.



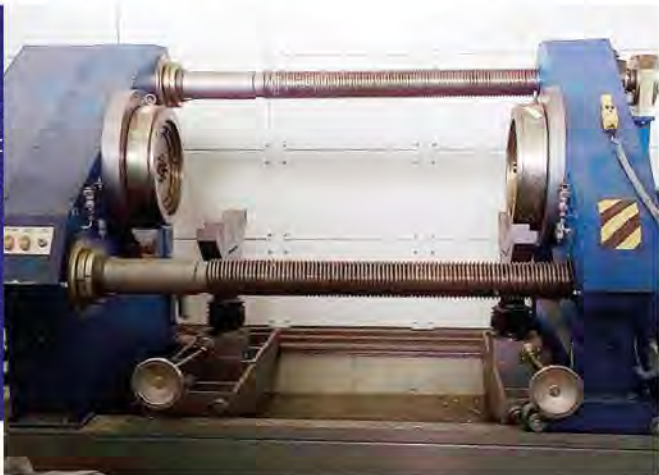
ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

МОДЕЛЬ	ИСПЫТАНИЕ ОБЪЕКТА	МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	ВИД ИСПЫТАНИЯ
СИ-ПГ-300	гидрокомпоненты	до 100 МПа	прочностные, на величину утечек
СИ-ГЦ-21	гидроцилиндр	до 21 МПа	герметичность, плавность хода штока
СИ-РВД-300	рукава высокого давления	до 300 МПа	герметичность и циклическую проверку



## СТЕНДЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ЕМККОСТЕЙ

ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



### ■ СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ АРМАТУРЫ

Предназначены для тестирования и проверки арматуры на герметичность, прочность и работоспособность.



#### ОСОБЕННОСТИ

Данные испытательные комплексы широко применяются в промышленности при:

- входном контроле закупленной арматуры;
- промежуточном и входном контроле при изготовлении арматуры;
- тестировании после проведения ремонтных работ;
- контроле работоспособности предохранительных клапанов.

МОДЕЛЬ	ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СРЕДА	МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	ИСПЫТУЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ
СИ-С-А-А-138	гидравлическое масло или вода	до 138 МПа	устьевая, запорная и трубопроводная арматура
СИ-С-АТ-М-70	гидравлическое масло	до 70 МПа	трубопроводная арматура



Помощь в подборе оборудования -  
тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 380-21-29

ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



### ■ СТЕНДЫ ДЛЯ ПРОМЫВКИ И ОПРЕССОВКИ ГИДРОСИСТЕМ

Предназначены для промывки и опрессовки гидравлических систем для обеспечения чистоты внутренних полостей комплексов по химическим и механическим показателям. Степень чистоты гидравлического масла и жидкости оценивается в соответствии с ГОСТ 17216-2001 и ISO 4406.



#### ОСОБЕННОСТИ

В зависимости от реализуемого технологического процесса промывки, стенды может представлять собой комплекс, начиная от станции с баком, заканчивая высокотехнологической системой с автоматизированным управлением.

Используемые рабочие жидкости по ISO 6743-4: минеральные масла, синтетические масла, негорючие масла (ПГВ, гликоль и пр.).

МОДЕЛЬ	ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СРЕДА	МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
СИ-ПТ-28	гидравлическое масло	до 28 МПа	позволяет промывать трубопроводные системы гидропривода потоком рабочей жидкости
СИ-ПГТ-140	гидравлическое масло и вода	до 140 МПа	позволяет промывать системы на основе: воды и гидравлического масла

## СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ НА ПРОЧНОСТЬ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ РЕСУРСА

### ■ СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ РАСТЯЖЕНИЕМ СТРОП

Предназначены для испытания растяжением (на разрыв) заделки канатных, цепных, якорных цепей и текстильных стропов.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Растяжение стропов осуществляется путем натяжения при перемещении тяговой каретки под нагрузкой, создаваемой гидроцилиндрами;
2. Конструкция захватных приспособлений натяжных устройств, исключает раскручивание стропа при его испытании;
3. Стенды состоят из нескольких между собой секций, что облегчает транспортировку и установку на рабочем месте;
4. Стенд оборудован защитным ограждением.



ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

МОДЕЛЬ	ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ	ДЛИНА ИСПЫТУЕМОГО СТРОПА	ГАБАРИТЫ (ДхШхВ) справочно	МАССА справочно	СПОСОБ ИСПЫТАНИЯ
СИГ-С50-16	до 50 тс	1,5 - 8,0...16 м	9885x892x882 мм	1610 кг	механический
СИ-С100-24	до 100 тс	1,5 - 12...24 м	15035x974x876 мм	3000 кг	механический
СИН-300	от 50 до 300 тс	1 - 28 м	35005x1908x2230 мм	20 570 кг	оператор с АСУ



Помощь в подборе оборудования -  
тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 380-21-29

### ■ СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАКЕРОВ

Предназначены для проведения гидравлических испытаний пакеров в соответствии с ГОСТ ИСО 14310-2014.




#### ОСОБЕННОСТИ

1. Испытательные среды: гидравлическое масло, воздух, вода;
2. Рабочее испытательное давление:
  - гидравлическое масло - 32 МПа;
  - воздуха - 100 МПа;
  - воды - 100 МПа.
2. Стенд оснащается пультом дистанционного управления, который устанавливается в отдельном помещении;
2. Система электронной регистрации обеспечивает контроль проверяемых параметров с выводом данных на экран компьютера;
3. Стенд оборудован защитным ограждением;
4. Испытательные комплексы проектируются и изготавливаются по техническому заданию. Возможно изготовления стенда в горизонтальной и вертикальной плоскости.



ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

МОДЕЛЬ	УСИЛИЕ РАСТЯЖЕНИЕ /СЖАТИЕ	ДИАМЕТР ИСПЫТЫВАЕМЫХ ПАКЕРОВ	ДЛИНА ИСПЫТЫВАЕМЫХ ПАКЕРОВ	ГАБАРИТЫ (ДхШхВ) справочно	МАССА справочно	СПОСОБ ИСПЫТАНИЯ
СИП-200	200/100 тс	170-470 мм	300-6000 мм	10326x1543x1774 мм	6624 кг	оператор с АСУ



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ПО ДАВЛЕНИЮ

- Гидростанции низкого давления от 1 до 16 МПа
- Гидростанции среднего давления от 16 до 35 МПа
- Гидростанции высокого давления от 35 до 70 МПа
- Гидростанции сверхвысокого давления от 70 - 400 МПа



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ПО ДАВЛЕНИЮ

### ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СТАНЦИИ НА НИЗКОЕ ДАВЛЕНИЕ

Предназначены для подачи рабочей жидкости определенного давления и заданным расходом в гидросистемы и комплексы, такие как:

- станочные гидроприводы,
- заправочно-фильтровальные комплексы,
- системы смазки (подшипников, турбин, системы смазки при волочении),
- системы промывки и опрессовки и тд.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. В зависимости от режимов работы и условий эксплуатации, маслостанции изготавливаются в различном исполнении - по ГОСТ 15150-69, взрывозащищенного и рудничного типа и т.д.;
2. Комплектация, габариты, значения давления и подачи масла, могут быть кастомизированы под Ваши требования;
3. Маслостанции могут комплектоваться оборудованием для автоматического регулирования расхода и давления с помощью АСУТП;
4. Маслостанции могут изготавливаться как насосный узел с вынесенным пультом управления.



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ

	<b>Давление:</b> 1-16 МПа		<b>Подача:</b> 0,5-500 л/мин
	<b>Объем бака:</b> 10-1000 литров		<b>Тип привода:</b> 220/380 В   ДВС

Изготавливаем станции во взрывозащищенном исполнении под контролем ВП МО РФ, РМРС, Речного регистра



Помощь в подборе оборудования -  
тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 380-21-29

### ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СТАНЦИИ НА СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ

Предназначены для подачи рабочей жидкости определенного давления и заданным расходом в гидросистемы и комплексы, такие как:

- порталные подъемники;
- различные привода исполнительных систем, типа судовых лебедок, лядовых устройств, леерных ограждений;
- приводы исполнительных механизмов стендового оборудования;
- стапельные телеги;
- строительное оборудования (системы синхронного подъема, опускания, взвешивания, позиционирования).



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Станции подходят для работы с силовой гидравлики судовых машин и погрузчиков;
2. В зависимости от режимов работы и условий эксплуатации, маслостанции изготавливаются в различном исполнении - по ГОСТ 15150-69, взрывозащищенные, рудничные и тд.;
3. Комплектация, габариты, значения давления и подачи масла, могут быть кастомизированы под Ваши требования;
4. Маслостанции могут комплектоваться оборудованием для автоматического регулирования расхода и давления с помощью АСУТП;
5. Маслостанции могут выполняться как насосный узел с вынесенным пультом управления.



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ

	<b>Давление:</b> 16-35 МПа		<b>Подача:</b> 0,2-200 л/мин
	<b>Объем бака:</b> 10-100 литров		<b>Тип привода:</b> 220/380 В   ДВС

Изготавливаем станции во взрывозащищенном исполнении под контролем ВП МО РФ, РМРС, Речного регистра



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ПО ДАВЛЕНИЮ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ



## ■ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СТАНЦИИ НА ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ

Предназначены для подачи рабочей жидкости определенного давления и заданным расходом в такие устройства как:

- гидравлические домкраты и гидроцилиндры;
- гайкорезы;
- трубогибы;
- специализированное ЖД гидрооборудование;
- аварийно-спасательный инструмент;
- гидравлические прессы и домкраты;
- скиддинг-системы;
- системы вытяжки и прочий гидроинструмент.



## ОСОБЕННОСТИ

1. Широкая универсальность маслостанций, позволяет подключать их к устройствам различного типа и мощности;
2. Станции могут работать с одним или несколькими устройством гидравлики;
3. Комплектация, габариты, значение давления и подача масла, могут быть кастомизированы под Ваши требования;
4. Маслостанции могут комплектоваться оборудованием для автоматического регулирования расхода и давления с помощью АСУ ТП.



Изготавливаем станции во взрывозащищенном исполнении под контролем ВП МО РФ, РМРС, Речного регистра



Помощь в подборе оборудования - тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 380-21-29

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ



## ■ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СТАНЦИИ НА СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Предназначены для подачи рабочей жидкости определенного давления и заданным расходом в такие устройства как:

- испытательное оборудование и стенды;
- технологическое оборудование (например, впрыск веществ под давлением);
- систем демонтажа посаженных в натяг деталей;
- входят в комплектацию гидроизостатических прессов.



## ОСОБЕННОСТИ

1. Данные станции состоят из гидростанции среднего давления и мультипликатора высокого давления;
2. Для обеспечения надежной работы мультипликатора в станциях используются фильтры с тонкой фильтрацией 5-10 мкм;
3. Насосные станции сверхвысокого давления могут комплектоваться компьютеризованной системой управления;
4. Комплектация, габариты, значения давления и подачи масла, могут быть кастомизированы под Ваши требования.



Изготавливаем станции во взрывозащищенном исполнении под контролем ВП МО РФ, РМРС, Речного регистра





## ■ ПРОСТАЯ ФОРМУЛА ЗАКАЗА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ

1 2 3 4 5 - 6 7 8 9 10 - 11 - 12 - 13 - 14

2 Н Э Э х -100 Г 50 Т 1 - х - х - х - КИ

КОД ПО ФОРМУЛЕ ЗАКАЗА	РАСШИФРОВКА	ОПИСАНИЕ
1	КОЛИЧЕСТВО ПОТОКОВ, РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ	по умолчанию устанавливается - один поток (распределитель)
2	ТИП ПРОДУКЦИИ	<b>Н</b> - насосная станция
3	ТИП ПРИВОДА	<b>Б</b> - бензиновый <b>Г</b> - гидравлический мотор <b>П</b> - пневматический <b>Э</b> - электрический 220/380 В
4	ТИП УПРАВЛЕНИЯ	<b>А</b> - автоматическое электромагнитное <b>Н</b> - педальное (ножное) электромагнитное <b>П</b> - пневматическое (ручной кнопочный или педальный пульт) <b>Р</b> - ручное <b>Э</b> - электромагнитное (выносной кнопочный пульт)
5	НОМ. ДАВЛЕНИЕ	по умолчанию - 70 МПа. При 1/2 двухступенчатой подаче указывается подача на 1 ступени (низкое давление), 2 ступени (высокое давление)
6	НОМИНАЛЬНАЯ ПОДАЧА	<b>Номинальная подача 1/2</b> - при двухступенчатой подаче указывается подача <ul style="list-style-type: none"> <li>• на 1 ступени (низкое давление)</li> <li>• на 2 ступени (высокое давление)</li> </ul> <b>НхQ</b> - при заказе многопоточной станции сначала указывается количество потоков (N), затем указывается подача (Q)
7	ТИП РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ	<b>А</b> - разгрузочный кран <b>Г</b> - двухпозиционный четырехлинейный гидрораспределитель <b>И</b> - трехпозиционный четырехлинейный гидрораспределитель
8	ВМЕСТИМОСТЬ БАКА	указывается объем маслобака
9	НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ	<b>Т</b> - трехфазный электродвигатель переменного тока, 380 В, 50 Гц <b>Ф</b> - электродвигатель переменного тока с напряжением питания 220 В, 50 Гц (для мощностей до 2,2 кВт)
10	КОЛИЧЕСТВО СТУПЕНЕЙ НАСОСА	<b>1</b> - одноступенчатый насос <b>2</b> - двухступенчатый насос
11	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ	смотрите доп.опции к гидравлической станции на странице - 34
12	ТИП УПРАВЛЕНИЯ	<b>СУЭ</b> - система управления электрическая <b>КСУ</b> - компьютеризированная система управления <b>КСУПК</b> - система управления компьютеризированное
13	ТИП ИСПОЛНЕНИЯ	<b>З</b> - закрытый корпус <b>ЗР</b> - защитная рама <b>Кл</b> - колеса <b>С</b> - со складными ручками <b>Вз</b> - взрывозащищенное
14	КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	Указывается при определенном требовании к климатическому исполнению станции. В соответствии с ГОСТ 15150-69 дополнительно определяются: климатическое исполнение, категория размещения и т.п. Значение по умолчанию: климатическое исполнение размещение I, II по ГОСТ 15150-69



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ К ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СТАНЦИЯМ - П.11

ОПЦИЯ (ОБОЗНАЧЕНИЕ)	РАСШИФРОВКА
ДУ	дистанционное управление
А	гидроаккумулятор
Др	дросселирование расхода
П	подогрев рабочей жидкости
Х	охлаждение рабочей жидкости
ФН	фильтр напорный (можно включить в комплектацию станции несколько шт.)
ДД	датчик давления
РУ	реле уровня
ДТ	датчик температуры
РСХ	расходомер (электрический или визуальный с индикацией)
РД	регулятор давления (электрический)
РР	регулятор расхода (электрический)
М / В / *	масло / вода / *другие виды жидкости по Запросу
Нж	нержавеющий бак

## ■ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ГИДРОКОМПОНЕНТЫ

При производстве маслостанций нашим предприятием используются гидравлические компоненты производителей с мировым именем.

**BIERI**  
HYDAC INTERNATIONAL

Гидрокомпоненты высокого качества до 1000 бар. Изготовитель: Швейцария

**SUNFAB**

Сверхнадежные насосы и моторы. Изготовитель: Швеция

**walvoil**

Предприятие специализируется на про-ве гидроклапанов. Изготовитель: Италия

**miniBOOSTER®**

Общепризнанный инноватор и производитель мультипликаторов. Изготовитель: Дания

**HAWE**  
HYDRAULIK

Ведущий производитель качественных гидравлических компонентов и систем. Изготовитель: Швейцария

**Parker**

Мировой лидер в сферах приводов механизмов и их управления. Изготовитель: США

**atos®**


Один из лидеров рынка гидравлического оборудования. Изготовитель: Италия

**HYDAC**

Производитель гидравлического и фильтрационного оборудования. Изготовитель: Германия

**MPFILTRI®**  
filtri per oleodinamica

Производитель промышленный фильтров. Изготовитель: Италия



## ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

- Промышленные гидравлические домкраты
- Гидравлические прессы
- Инструмент для работы с резьбовыми соединениями
- Гидравлические съемники
- Нестандартные и силовые гидроцилиндры



## ПРОМЫШЛЕННЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДОМКРАТЫ



ДУхП



ДУхГ



ДГхГ



ДГхП(М)

## ■ ДОМКРАТЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

Домкраты с широкими возможностями применения, как самостоятельная единица по подъему груза, так и входить в состав оборудования, такого как: прессы, трубогибы, съемники, такелажное оборудование и многое другое.



## ОСОБЕННОСТИ

1. Возможна эксплуатация домкрата в любом пространственном положении;
2. Прочная опора, установленная на поверхность штока предохраняет от повреждения и увеличивает срок службы домкрата;
3. По запросу Заказчика домкраты могут изготавливаться с подвижной штоковой опорой;
4. Домкраты данных моделей имеют резьбу на корпусе и в штоке. Резьбовое отверстие в основании обеспечивает широкие возможности при работе с гидравлическим оборудованием и инструментом;
6. Домкраты работают от ручных и ножных насосов, а также маслостанций.

МОДЕЛЬ	ДАВЛЕНИЕ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	ХОД ШТОКА	ВОЗВРАТ ШТОКА	МАТЕРИАЛ
ДУхП	70 МПа	150-350 тонн	50-300 мм	пружинный	сталь
ДУхГ	70 МПа	5-300 тонн	100-500 мм	гидравлический	сталь

## ■ ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ

Применяются для подъема груза и выполнения монтажно-демонтажных работ, в том числе в составе такелажного оборудования и систем синхронного подъема и опускания крупногабаритных объектов.



## ОСОБЕННОСТИ

1. Гидравлический возврат поршня позволяет быстро подготовить домкрат к следующему циклу работ. Данный тип механизма снижает время, затрачиваемое на возврат штока в исходное положение;
2. Модели домкратов выше 300 тс оснащаются плавающими опорами, которые снижают радиальную нагрузку на шток при внецентровой нагрузке;
3. Домкраты грузоподъемностью более 300 тс оснащены предохранительным клапаном;
4. Работают от ручных и ножных насосов, а также маслостанций.

МОДЕЛЬ	ДАВЛЕНИЕ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	ХОД ШТОКА	ВОЗВРАТ ШТОКА	МАТЕРИАЛ
ДГхГ	70 МПа	50-1000 тонн	50-300 мм	гидравлический	сталь
ДГхП(М)	70 МПа	5-1000 тонн	50-300 мм	пружинный гравитационный	сталь

### ■ ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ С ФИКСИРУЮЩЕЙ ГАЙКОЙ

Позволяют поднимать и удерживать груз в поднятом положении (в пределах хода штока) в течение неограниченного срока. Фиксирующая гайка обеспечивает безопасную работу с грузом для персонала.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Фиксирующая гайка удерживает груз в поднятом положении в течение неограниченного времени, обеспечивая безопасную работу для персонала (фиксирование поднятого объекта возможно в пределах хода поршня);
2. Принцип гравитационного возврата штока происходит за счет поднимаемого груза, данный тип механизма применяется в домкратах свыше 500 тс и обозначается в формуле заказа буквой – М. Например: ДГ\*М\*Г
3. Домкраты грузоподъемностью более 300 тс комплектуются предохранительным краном в поршневой полости, который предотвращает самопроизвольный слив гидравлической жидкости из полости в случае повреждения насоса или РВД;
4. Работают от ручных и ножных насосов, а также маслостанций.

МОДЕЛЬ	ДАВЛЕНИЕ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	ХОД ШТОКА	ВОЗВРАТ ШТОКА	МАТЕРИАЛ
ДГхГхГ	70 МПа	100-500 тонн	50-300 мм	гидравлический	сталь
ДГхП(М)хГ	70 МПа	50-1000 тонн	50-300 мм	пружинный гравитационный	сталь

### ■ ДОМКРАТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ

Облегченная серия домкратов, которая в два раза легче обычных домкратов той же грузоподъемности, изготовленных из стали.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Рифленая поверхность штока предотвращает соскальзывание груза;
2. Домкраты данной серии незаменимы при работе в ограниченном пространстве, где невозможно использовать грузоподъемные механизмы, при работах на высоте и при постоянной необходимости переноски домкратов;
3. По вашему запросу домкраты могут изготавливаться с подвижной штоковой опорой;
4. Поверхность корпуса домкрата имеет специальное покрытие, исключающее искрообразование, что позволяет их применять на взрывоопасных и пожароопасных объектах;
5. Работают от ручных и ножных насосов, а также маслостанций.

МОДЕЛЬ	ДАВЛЕНИЕ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	ХОД ШТОКА	ВОЗВРАТ ШТОКА	МАТЕРИАЛ
ДГАхП	70 МПа	20-150 тонн	50-200 мм	пружинный	алюминий
ДГАхГ	70 МПа	50-150 тонн	50-200 мм	гидравлический	алюминий



ДГхГхГ



ДГхП(М)хГ



ДГАхП



ДГАхГ



## ПРОМЫШЛЕННЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДОМКРАТЫ



ДГАхПхГ



ДГАхПхГМ



ДСхП(Г)

## ■ ДОМКРАТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ С ФИКСИРУЮЩЕЙ ГАЙКОЙ

Значительно легче аналогичных стальных домкратов той же грузоподъемностью. Данные модели гидродомкратов применяются на объектах где необходимо длительное удержание груза в поднятом положении.



## ОСОБЕННОСТИ

1. Рифленая поверхность штока предотвращает соскальзывание груза;
2. Домкраты данной серии незаменимы при работе в ограниченном пространстве, где невозможно использовать грузоподъемные механизмы, при работах на высоте и при постоянной необходимости переноски домкратов;
3. По вашему запросу домкраты могут изготавливаться с подвижной штоковой опорой;
4. Поверхность корпуса домкрата имеет специальное покрытие, исключающее искрообразование, что позволяет их применять на взрывоопасных и пожароопасных объектах;
5. Гайка-фиксатор позволяет оставлять груз в поднятом положении на длительное время, обеспечивая безопасное ведение работ для рабочего персонала, а также отсоединять насос от домкрата, используя его на другом месте.

МОДЕЛЬ	ДАВЛЕНИЕ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	ХОД ШТОКА	ВОЗВРАТ ШТОКА	МАТЕРИАЛ
ДГАхПхГ	70 МПа	30-150 тонн	50-200 мм	пружинный	алюминий
ДГАхПхГ М	70 МПа	10-50 тонн	150 мм	пружинный	алюминий

## ■ ДОМКРАТЫ СТУПЕНЧАТОГО ПОДЪЕМА

В домкрат входит уникальная система обойм и подставок, позволяющая поднимать на высоту и удерживать груз - превышающий ход штока.



## ОСОБЕННОСТИ

1. Система обойм и подставок позволяет поднимать груз до 500 мм. В стандартный комплект системы ступенчатого подъема входит: 3 большие и 3 малых обойм;
2. Для удобства установки и съема страховочных обойм в комплект поставки прилагаются специальные захваты;
3. Модели домкратов ДС100Г500 и ДС200Г500 изготавливаются с гидравлическим возвратом;
4. Работают от ручных и ножных насосов, а также маслостанций.

МОДЕЛЬ	ДАВЛЕНИЕ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	ХОД ШТОКА	ВОЗВРАТ ШТОКА	МАТЕРИАЛ
ДСхП(Г)	70 МПа	50-200 тонн	150 мм	гидравлический пружинный	сталь

### ДОМКРАТЫ С ПОЛЫМ ШТОКОМ

Конструкция цилиндра с полым штоком позволяет прикладывать как стягивающее, так и растягивающее усилие. Данный тип домкрата применяется для натяжения арматуры, канатов, запрессовки и выпрессовки деталей, установленных с натягом на длинных валах.

#### ОСОБЕННОСТИ

1. Домкраты изготавливаются в двух вариантах поршня: пружинного (ДПхП) и гидравлического возврата (ДПхГ);
2. Домкраты могут работать в любом пространственном положении;
3. Модели грузоподъемностью более 100 тс оснащаются предохранительным краном в поршневой полости;
4. Работают от ручных и ножных насосов, а также маслостанций.

МОДЕЛЬ	ДАВЛЕНИЕ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	ХОД ШТОКА	ВОЗВРАТ ШТОКА	МАТЕРИАЛ
ДПхП(Г)	70 МПа	50-400 тонн	20-110 мм	пружинный гидравлический	сталь



ДПхП(Г)

### ДОМКРАТЫ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ

Компактный домкрат с возможностью подъема груза на большую высоту за счет конструкции штока (система ступенчатого подъема). Является средством механизации при подъеме и перемещении груза в ограниченном пространстве.

#### ОСОБЕННОСТИ

1. Большая высота подъема при малогабаритном домкрате, обеспечивается за счет двух ступеней подъема;
2. Домкраты изготавливаются в трех вариантах поршня: пружинный (ДНхПхТ), гидравлический (ДТхГ) и гравитационный возврат (ДТхМ);
3. Телескопический шток – сочетает большую грузоподъемность и высоту подъема при малых габаритах;
4. Работают от ручных и ножных насосов, а также маслостанций.

МОДЕЛЬ	ДАВЛЕНИЕ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	ХОД ШТОКА	ВОЗВРАТ ШТОКА	МАТЕРИАЛ
ДТхГ(М)	70 МПа	143/56 тс	135/148 мм	гидравлический гравитационный	сталь
ДНхПхТ	70 МПа	27-35 тс	31/39 мм	пружинный	сталь



ДТхГ(М)



ДНхПхТ

### ДОМКРАТЫ КЛИНОВЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ

Домкрат клиновой серии ДКМ предназначен для точного позиционирования, удержания и перемещения груза в горизонтальной и вертикальной плоскости.

#### ОСОБЕННОСТИ

1. Клиновые домкраты, имеют незначительные размеры и могут устанавливаться в малые по высоте проемы для выравнивания крупнотоннажных металлоконструкций;
2. Домкраты не требуют подвода к гидравлике. Работают от вращения гайки с помощью ключа-трещотки;
3. Клиновые домкраты ДКМ не боятся коррозии, так как трущиеся части покрыты антикоррозионной и антифрикционной смазкой.

МОДЕЛЬ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	ХОД ШТОКА	ВЫСОТА	МАТЕРИАЛ
ДКМ	5-30 тонн	до 11,8 мм	60 мм	сталь



ДКМ



## ПРОМЫШЛЕННЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДОМКРАТЫ



ДНхП(М)



ДСН

## ■ ДОМКРАТЫ НИЗКИЕ И СВЕРХНИЗКИЕ

Низкая конструкция домкрата позволяет использовать их в ограниченном пространстве, а также в местах с узким проемом. При своих габаритах домкрат подходит для многих задач, например: монтаж и выверка тяжелого оборудования и строений, в том числе пролетов мостов и виадуков.



## ОСОБЕННОСТИ

1. Могут работать в любом пространственном положении;
2. Домкраты изготавливаются в двух вариантах поршня: пружинный (ДНхП) и гравитационный возврат (ДНхМ);
3. Рифленая опора штока предотвращает от скольжения груза при подъеме;
4. Модели ДН10М25Т, ДН20М26Т – двухступенчатые с ходом штока 10 – 16 мм; ДН30М53Т, ДН50М64Т, ДН100М68Т – трехступенчатые с ходом от 12 – 25 мм;
5. Модели ДСН являются легкими и компактными домкратами при собственном весе от 4,4 кг;
6. Работают от ручных и ножных насосов, а также маслостанций.

МОДЕЛЬ	ДАВЛЕНИЕ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	ВЫСОТА	ХОД ШТОКА	ВОЗВРАТ ШТОКА	МАТЕРИАЛ
ДНхП(М)	70 МПа	5-200 тонн	48-110 мм	до 16 мм	пружинный гравитационный	сталь
ДСН	70 МПа	25-200 тонн	40 мм	15-25 мм	гравитационный	сталь

## ■ ДОМКРАТЫ ТЯНУЩИЕ

Тянущий домкрат применяют при перемещении груза за счет тянущего усилия, например: при стягивании металлоконструкций (элементов, блоков) для последующего их скрепления или сварки.



## ОСОБЕННОСТИ

1. Изготавливаются в стальном и алюминиевом варианте. Алюминиевый гидродомкрат отличается от стальных – меньшим весом и коррозионной стойкостью;
2. Работают в любом пространственном положении;
3. Два исполнения домкрата по возврату штока: ДО\*П – пружинный и ДО\*Г – гидравлический.



ДОхП(Г)хА

МОДЕЛЬ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	ХОД ШТОКА	ВОЗВРАТ ШТОКА	МАТЕРИАЛ
ДОхП(Г)	10-100 тонн	150-200 мм	пружинный гидравлический	сталь
ДОхП(Г)хА	20-100 тонн	20-200 мм	пружинный гидравлический	алюминий





### ■ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ С ЗАКРЫТОЙ РАМОЙ

Предназначены для запрессовки и выпрессовки, правки и гибки деталей.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Для работы с мелкими и средними деталями применяется модели прессов ПСМ, которые можно использовать в любом пространственном положении;
2. Для работы с более крупными деталями, такие как шестерни, колеса, валы, шкивы - применяются прессы моделей ППК.

МОДЕЛЬ	УСИЛИЕ	ХОД ШТОКА
ПСМ	10-15 тс	150-250 мм
ППК	50-250 тс	150-300 мм



ПСМ



ППК

### ■ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ С ОТКРЫТОЙ РАМОЙ

Предназначены выполнения монтажно-демонтажных, запрессовочно-прессовачных, гибочных, прошивочных, штамповочных, слесарных и других работ.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Открытая рабочая зона прессы позволяет работать с деталями сложной формы (длинномерными, крупногабаритными), которые нельзя, либо неудобно размещать в рабочей зоне закрытых прессов;
2. Пресс комплектуется двумя легкоъемными наконечниками (плоской и конусообразной формы), установленные на шток гидроцилиндра, для различных видов работ.

МОДЕЛЬ	УСИЛИЕ	ХОД ШТОКА
ПМО20150	20 тс	150 мм



ПМО

### ■ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

Предназначены для запрессовки и выпрессовки, правки и гибки деталей. Гидроцилиндр установлен в траверсе на роликах и имеет возможность горизонтального перемещения и фиксации в нужном положении в закрытой, так и открытой зоне.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Высота рабочего пространства регулируется вертикальным перемещением подвижной траверсы с помощью ручной лебедки;
2. Данные модели прессы объединяют возможности и преимущества прессового оборудования с открытой и закрытой рамой.

МОДЕЛЬ	УСИЛИЕ	ХОД ШТОКА
ПМУ35150	35 тс	150 мм



ПМУ



## ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ С РЕЗЬБОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ

Гидравлический гайковерт предназначен для затяжки и отворачивания резьбовых соединений с контролируемым крутящим моментом. В качестве привода гайковерта используется гидравлический насос или маслостанция.



ГГ

**■ ГАЙКОВЕРТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СО СМЕННОЙ ГОЛОВКОЙ (ГГ)**

Применяются для завинчивания и отвинчивания гаек, болтов и других крепежных деталей больших диаметров требующие значительное усилие.

**ОСОБЕННОСТИ**

- высокая точность при затяжке,  $\pm 3\%$ ;
- опорный рычаг, поворачивающийся в 32 положениях;
- смена положения выдвигного присоединительного квадрата для изменения направления вращения;
- крутящий момент, 420-72000 Нм;
- размер головок под ключ, 27-180 мм.



ГФ

**■ ГАЙКОВЕРТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КАССЕТНЫЕ (ГФ)**

Незаменимы при работе в ограниченном пространстве (фланцевые соединения), когда шпилька или болт значительно выступает над гайкой.

**ОСОБЕННОСТИ**

- высокая прочность при затяжке,  $\pm 3\%$ ;
- применяются при работе в ограниченном пространстве (фланцевые соединения), и над гайкой, исключая возможность применения гайковерта со сменными головками;
- крутящий момент, 232-48481 Нм.



КД

**■ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ (КД)**

Позволяет производить затяжку резьбовых соединений с контролируемым крутящим моментом.

**ОСОБЕННОСТИ**

- высокая надежность храпового механизма и инструмента в целом;
- инструмент обеспечивает точность крутящего момента около - 3%;
- при достижении данного этапа затяжки механически проявляется характерный щелчок и осязаемый слышимый и осязаемый рукою знак (щелчок).

Предназначены для демонтажа деталей и узлов, имеющих посадку с натягом: подшипников, шкивов, шестерен, втулок, муфт, фланцев, зубчатых передач, гребных винтов, крыльчаток, составных коленчатых валов и т.п., является средством механизации при проведении ремонтных работ.

### ■ СЪЕМНИКИ СО СВОБОДНЫМИ ЗАХВАТАМИ (СГ)

#### ОСОБЕННОСТИ

1. Имеется два варианта комплектации съемника: 2-х захватный для работы в ограниченном пространстве и 3-х захватный;
2. Съемники комплектуется наконечниками, которые позволяют работать с валами различной формы центровых отверстий;
3. На захвате имеются два отверстия для фиксации на траверсах, позволяющие изменить глубину и диаметр захвата;
4. Усилие от 10 - 100 тс;
5. Глубина захвата от 45-800 мм;
6. Работают от ручного гидронасоса НРГ. Давление - 70 МПа.



СГ

### ■ СЪЕМНИКИ С ЦЕНТРИРУЕМЫМИ ЗАХВАТАМИ (СГ)

#### ОСОБЕННОСТИ

1. Конструкция съемника с центрируемыми захватами, фиксируемое положение во всем диапазоне рабочих диаметров;
2. Усилие от 5-50 тс;
3. Глубина захвата от 220-530 мм;
4. Диаметр снимаемой детали 15-890 мм;
5. Работают от ручного гидронасоса НРГ. Давление - 70 МПа



СГ

### ■ СЪЕМНИКИ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ (СГУ)

#### ОСОБЕННОСТИ

1. Является универсальным съемником с возможностями съемника-хомута и съемника с комбинированным внешним/внутренним захватом;
2. Применяются для демонтажа шестерен, подшипников, колес, муфт, крыльчаток, шкивов установленных с натягом, в т.ч. тонкостенных деталей, установленных в отверстия;
3. Снабжен домкратом с полым штоком, который можно снять и использовать отдельно;
4. Усилие до 16 тс;
5. Работают от ручного гидронасоса НРГ. Давление - 70 МПа.



СГУ

### ■ СЪЕМНИКИ СО ВСТРОЕННЫМ ПРИВОДОМ КОМБИНИРОВАННЫЕ ИЛИ ВНЕШНИМ ЗАХВАТОМ (СГА)

#### ОСОБЕННОСТИ

1. Идеальное решение для демонтажа посаженных с натягом втулок, подшипников, зубчатых колес, шестерен и шкивов;
2. Встроенный насос со съемной ручкой, вращается на 360 градусов;
3. Конструкция хомута обеспечивает надежный захват в том случае, когда форма детали не позволяет использовать обычный съемник;
4. Детали имеют антикоррозионное покрытие;
5. Пружинный возврат штока.



СГА



## НЕСТАНДАРТНЫЕ И СИЛОВЫЕ ГИДРОЦИЛИНДРЫ

СИЛОВЫЕ ГИДРОЦИЛИНДРЫ



### ■ СИЛОВЫЕ ГИДРОЦИЛИНДРЫ (ЦИЛИНДРЫ)

Предназначены для использования в качестве силовых элементов гидропривода промышленных машин, механизмов и оборудования.

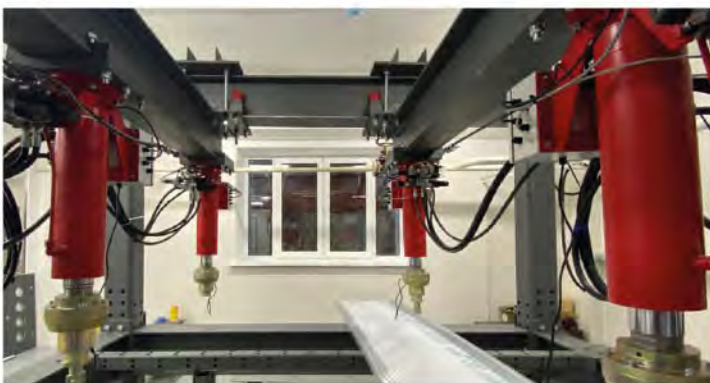


#### ОСОБЕННОСТИ

Большой опыт изготовления нестандартных гидравлических систем позволяет нашему предприятию разрабатывать и изготавливать сложные цилиндры различного назначения и при этом сохранять доступные цены на:

- гидроцилиндры из нержавеющей стали;
- гидроцилиндры специальной покраски;
- гидроцилиндры с повышенным слоем хромирования;
- гидроцилиндры различного типа - поршневые, плунжерные, двухпоршневые;
- гидроцилиндры с тормозным механизмом;
- телескопические гидроцилиндры;
- гидроцилиндры с датчиком контроля и перемещения штока;
- гидроцилиндры с различным вариантом соединительных элементов;
- нестандартные гидроцилиндры по технической документации от Заказчика;
- гидроцилиндры для морского и берегового применения, подтвержденные сертификатом «Морского регистра».

ГИДРОЦИЛИНДР	МАХ>ДИАМЕТР ПОРШНЯ	МАХ>ДИАМЕТР ШТОКА	МАХ>ХОД ПОРШНЯ	МАХ>НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ
для технологического оборудования	до 400 мм	до 350 мм	до 8 000 мм	до 70 МПа
нестандартный по ТЗ Заказчика	до 1100 мм	по ТЗ Заказчика	до 13 500 мм	по ТЗ Заказчика





## РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ

### Ремонтные комплексы, машины, установки для обслуживания вагонов

- вагоноремонтная машина
- установка домкратная стационарная и передвижная
- грузоподъемные подкатные колонны
- подкатной подъемник для грузового вагона

### Оборудование для обслуживания колесно-моторного блока подвижного состава

- скатоподъемник реечный для замены КМБ
- пресс распрессовки колес с осей колесных пар
- установка для демонтажа-монтажа пятников
- установка для работы с внутренними подшипниковыми колесными парами

### Установки для обслуживания поглощающих аппаратов автосцепки подвижного состава

- установка для смены поглощающих аппаратов
- установка для сборки пружинно-фрикционных поглощающих аппаратов



## РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКСЫ, МАШИНЫ, УСТАНОВКИ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ВАГОНОВ

ЖЕЛЕЗНАЯ ДОРОГА



**Скорость  
машины:**  
14-20 м/мин



**Масса:**  
21 000 кг

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BPM-2
Внутренний габариты BPM для прохода вагона Тпр	соответствует ГОСТ 9238-83
Габаритные размеры (ДхШхВ)	7255x9126x8000 мм

## ■ ВАГОНРЕМОНТНАЯ МАШИНА

Предназначена для ремонта (подъем вагона с одной стороны; правка, поджатие и смена крышек люков; поджатие отдельных элементов при выполнении сварочных работ на кузове; погрузочно-разгрузочные работы и многое другое) в пунктах осмотра и подготовки вагонов к перевозкам, а также при обслуживании в депо.



## ОСОБЕННОСТИ

1. Машина по желанию Заказчика комплектуется ручным гидроинструментом, подключаемым к гидросистеме машины: гайковертом, гайкорезом и устройством для снятия поглощающего аппарата;
2. В гидравлической системе машины предусмотрен подогрев рабочей жидкости для обеспечения возможности работы в условиях северных регионов;
3. Возможно размещение как в цехе, так и на открытой площадке, позволяя организовать гибкий подход к обслуживанию железнодорожных вагонов;
4. При разработке BPM-2 были учтены все требования специалистов, имеющие большой опыт ремонта подвижного состава в железнодорожной сети АО «РЖД»;
5. Количество обслуживающего персонала - 3 оператора.



Помощь в подборе оборудования -  
тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 331-59-32

ЖЕЛЕЗНАЯ ДОРОГА



**Грузоподъем.:**  
40-160 тонн



**Кол-во стоек:**  
4 шт.

## ■ УСТАНОВКА ДОМКРАТНАЯ СТАЦИОНАРНАЯ И ПЕРЕДВИЖНАЯ

Предназначена для подъема/опускания тепловозов, локомотивов, пассажирских и грузовых вагонов, трамваев, путевых машин и железнодорожных цистерн, при проведении ремонта и технического обслуживания подвижного состава.



## ОСОБЕННОСТИ

1. Количество домкратов зависит от типа подвижного состава и его массо-габаритных характеристик;
2. Возможно изготовление интегрированной системы синхронизации подъема и опускания всех домкратов.
3. Расположение электропривода домкрата выбирается индивидуально под условия конкретного депо;
4. Возможно изготовление установки различного климатического исполнения, а также в пожаробезопасном и во взрывозащищенном исполнении;
5. Каждый домкрат оснащается аварийной кнопкой остановки;
6. Установка может оснащаться системой для контроля подъема и опускания каретки с точностью до 1 мм на базе датчиков линейного перемещения, а также системой для развески подвижного состава и системой смещения лапы под нагрузкой;
7. По выбору Заказчика изготавливаем передвижные стойки со специальными рельсовыми или полиуретановыми колесами, а также со встроенной гидравлической тележкой;
8. Установка может оснащаться автоматической системой смазки.

МОДЕЛЬ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ (ОБЩАЯ)	ПРИМЕНЕНИЕ
УДС/УДП-40	40 тонн	вагон
УДС/УДП-60	60 тонн	вагон
УДС/УДП-80	80 тонн	вагон
УДС/УДП-120	120 тонн	локомотив, вагон
УДС/УДП-160	160 тонн	локомотив, вагон



## РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКСЫ, МАШИНЫ, УСТАНОВКИ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ВАГОНОВ

### ■ ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ ПОДКАТНЫЕ КОЛОННЫ

Представляют собой комплекс из передвижных электромеханических колонн, предназначенный для подъема, удержания железнодорожного транспорта, грузовых автомобилей, полуприцепов, мотодрезин массой, при выполнении работ по техобслуживанию и ремонту.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Подкатные колонны компактны и не требуют определенного места для хранения и подготовки для них фундамента;
2. С помощью поста управления, возможна синхронная работа всех колонн, а также управление - одной колонной;
3. Возможна разработка комплекса с индивидуальным количеством колонн;
4. Усиленная стальная конструкция и широкое основание колонны - обеспечивает значительную устойчивость, а значит безопасность и надежность;
5. Система безопасности комплекса включает - аварийный стоп в случае возникновения аварийной ситуации, а также подкатные опоры для длительного удержания подвижного состава.



ЖЕЛЕЗНАЯ ДОРОГА



**Грузоподъем.:**  
до 96 тонн



**Кол-во стоек:**  
от 4 до 8 шт.

МОДЕЛЬ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ (ОБЩАЯ)	КОЛИЧЕСТВО СТОЕК
ПК-48	48 тонн	4 шт.
ПК-72	72 тонн	6 шт.
ПК-96	96 тонн	8 шт.



Помощь в подборе оборудования -  
тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 331-59-32

### ■ ПОДКАТНОЙ ПОДЪЕМНИК ДЛЯ ГРУЗОВОГО ВАГОНА

Является мобильным средством механизации при выполнении ремонта и текущего техобслуживания железнодорожного транспорта.

Подъемники модели ПЖД позволяют работать в труднодоступных местах, когда необходим ремонт подвижного состава в полевых условиях.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Мобильные стойки легко перемещаются к месту проведения работ;
2. Подъемники работают от гидравлической насосной станции, также возможно подключение к гидросистеме автотракторной техники;
3. Комплекс подъемников способен работать в жестких климатических условиях от -40 до +40 °С;
4. Наличие фиксатора на стойке, позволяет длительное время удерживать вагон.



ЖЕЛЕЗНАЯ ДОРОГА



**Грузоподъем.:**  
до 60 тонн



**Кол-во стоек:**  
от 2 до 4 шт.

МОДЕЛЬ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ (ОБЩАЯ)	КОЛИЧЕСТВО СТОЕК
ПЖД-02	40 тонн	2 шт.
ПЖД-04	60 тонн	4 шт.
Габариты стойки (ДхШхВ) - 900x870x1863 мм		
Высота подхватывающего элемента: минимальная - 100 мм, максимальная - 800 мм		



## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ КОЛЕСНО-МОТОРНОГО БЛОКА ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

ЖЕЛЕЗНАЯ ДОРОГА

**Грузоподъем.:**  
до 35 тонн**Масса:**  
7 050 кг

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА
Модель	ЭСПЛ-70
Ход рамы	1425 мм
Скорость подъема (спуска) рамы	0,012 м/с
Габариты (ДхШхВ)	4300х2370х2700 мм

Помощь в подборе оборудования -  
тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 331-59-32**■ СКАТОПОДЪЕМНИК РЕЕЧНЫЙ ДЛЯ ЗАМЕНЫ КМБ**

Предназначен для обслуживания колесных пар и колесно-моторного блока (КМБ) локомотивов при ремонте в депо.

Модель ЭСПЛ-70 является современным аналогом модели А1874.

**ОСОБЕННОСТИ**

1. Надежная фиксация положения КМБ локомотива при монтажных и демонтажных работах;
2. Повышенная скорость подъема и спуска верхней рамы при вводе/выводе КМБ из-под локомотива;
3. Улучшенные условия работы (осмотр) для персонала при проведении необходимых операций по отсоединению КМБ, а также при подготовке его к спуску и монтажу после замены;
4. ЭСПЛ позволяет производить замену КМБ до 5 шт. в рабочую смену;
5. Возможно изменение габаритных размеров скатоподъемника и колеи тележки под канаву по техническому заданию Заказчика.

ЖЕЛЕЗНАЯ ДОРОГА

**■ ПРЕСС ЗАПРЕССОВКИ-РАСПРЕССОВКИ КОЛЕСНЫХ ПАР**

Пресс запрессовки-распрессовки колес с осей колесных пар «Универсал» предназначен для монтажа и демонтажа колесных пар типа РУ1Ш-957-Г, РВ2Ш-957-Г, РУ1-950-Г.

Прессы ориентированы на использование в условиях вагоноремонтных предприятий и ремонтных цехов железнодорожных депо.

**ОСОБЕННОСТИ**

1. По металлоемкости и занимаемой площади прессы значительно меньше аналогов;
2. Возможно подключение дополнительного гидравлического инструмента к прессам, что позволяет расширить их функциональные возможности;
3. Пресс комплектуется высокопроизводительной гидростанцией для увеличения скорости производимых работ.

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА
Модель	ПГПК-630
V перемещения штока пресса	рабочий ход 3,5 мм/с
Тип обжимаемых колесных пар	РУ1Ш-957-Г, РВ2Ш-957-Г, РУ1-950-Г
Управление	автоматизированное
Габариты (ДхШхВ), справочно	2980х1620х1250 мм
Масса	12000 кг





## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ КОЛЕСНО-МОТОРНОГО БЛОКА ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

### ■ УСТАНОВКА ДЛЯ ДЕМОНТАЖА-МОНТАЖА ПЯТНИКОВ

Предназначена для проведения ремонтной операции с пятником подвижного состава, также возможна клепка вагона разогретыми заклепками.

Установка применяется в вагоноремонтном цехе, оснащенный магистралью сжатого воздуха и кран-балкой или мостовым краном.



#### ОСОБЕННОСТИ

1. Установка выполнена на рельсовой тележке, которая обеспечивает перемещение под железнодорожными вагонами;
2. По Вашему заказу изготавливаем установки с различным типом привода:
  - ц УСПП-1 - пневмогидравлический;
  - ц УСПП-1Э - электрогидравлический;
3. Установленный на подъемнике гидравлический съёмник, обеспечивает срыв изношенного пятника;
4. Дополнительно оснащаем гидроскобой для проведения клепальных работ.



ЖЕЛЕЗНАЯ ДОРОГА



**Грузоподъем.:**  
до 565 кгс



**Масса:**  
625 кг

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА
Модель	УСПП
Высота подъема	810 мм
Дополнительное приспособление	гидроскоба
Габариты (ДхШхВ)	1745x1670x2200 мм



Помощь в подборе оборудования -  
тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 331-59-32

### ■ УСТАНОВКА ДЛЯ РАБОТЫ С ВНУТРЕННИМИ ПОДШИПНИКОВЫМИ КОЛЕСНЫМИ ПАРАМИ

Предназначена для демонтажа с шеек вагонных колесных пар (типа РУ1Ш-957, РВ2ш-957) внутренних подшипниковых и лабиринтных колец буксовых узлов.



#### ОСОБЕННОСТИ

Установка представляет собой четырех колесную платформу, на которой смонтирован проводимый гидроцилиндр подъема рычажный плоскопараллельный механизм с верхней плитой.

На верхней плите горизонтально установлена траверса, к которой с одной стороны крепится силовой гидроцилиндр, а с другой захват съёмника колец. На штоке силового цилиндра закреплен толкатель. Гидроцилиндры работают от насосной станции, в состав которой входит пульт управления установкой.



ЖЕЛЕЗНАЯ ДОРОГА



**Грузоподъем.:**  
до 56 кгс



**Масса:**  
156 кг

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА
Модель	УДВКП
Ход штока	350 мм
Внешний диаметр захвата	168 мм
Габариты (ДхШхВ)	1745x1670x2200 мм



## УСТАНОВКИ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПОГЛОЩАЮЩИХ АППАРАТОВ АВТОСЦЕПКИ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА



ЖЕЛЕЗНАЯ ДОРОГА

## ■ УСТАНОВКА ДЛЯ СМЕНЫ ПОГЛОЩАЮЩИХ АППАРАТОВ

Предназначена для демонтажа поглощающих аппаратов подвижного состава с целью проведения ремонта и технической экспертизы.

Установка позволяет выполнять демонтаж и монтаж как пружинно-фрикционных, так и эластомерных аппаратов (классы от Т0 до Т3) с максимальной энергоемкостью до 200 кДж.



## ОСОБЕННОСТИ

1. Установка оснащена подкатной ручкой для удобства перемещения по рельсам. Возможность поперечного перемещения установки позволяет точно позиционировать поворотный стол под поглощающим аппаратом;
2. Установка работает от пневмосети, нет необходимости подключать к электричеству;
3. Подъем и опускание стола при поджатии поглощающего аппарата осуществляется не гидроцилиндром, а за счет воздействия его на конструкцию ножничного типа. Это исключает радиальные нагрузки на шток гидроцилиндра и увеличивает его долговечность.



**Грузоподъем.:**  
до 565 кг



**Масса:**  
520 кг

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА
Модель	УСПА
Высота подъема	830 мм
Дополнительный инструмент	ППА-3 и гайковерт
Габариты станда (ДхШхВ)	4300x2370x2700 мм



Помощь в подборе оборудования -  
тел.: 8 (800) 302-47-04, +7 (812) 331-59-32



ЖЕЛЕЗНАЯ ДОРОГА

## ■ УСТАНОВКА ДЛЯ СБОРКИ ПРУЖИННО-ФРИКЦИОННЫХ ПОГЛОЩАЮЩИХ АППАРАТОВ

Предназначена для сборки и разборки поглощающих пружинно-фрикционных аппаратов (Ш-1-ТМ, Ш-2-Т, Ш-2В-90, ПМК-110А, ПМКП-110А, РТ-120) грузовых вагонов для последующего осмотра и ремонта, а также монтажа/демонтажа упорных плит на эластомерные поглощающие аппараты типа АПЭ-120 и 73ZW.



## ОСОБЕННОСТИ

Основными частями установки являются:

- рама с установленной на ней гидроцилиндром пресса;
- опора верхняя, соединенная с рамой четырьмя стойками;
- приемный стол;
- гидростанция с блоком управления;
- комплект оснастки.



**Усилие цилиндра:**  
68 тс



**Давление:**  
32 МПа

ПОКАЗАТЕЛЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА
Модель	УРПФА
Ход штока гидроцилиндра	184 мм
Габариты (ДхШхВ)	882x979x1340 мм
Масса	656 кг



**ПРОЕКТИРОВАНИЕ,  
РАЗРАБОТКА И ВЫПУСК  
РКД, ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ  
ДОКУМЕНТАЦИИ**

Документация разрабатывается в строгом соответствии с полученным техническим заданием, согласно требованиям ГОСТ, ЕСКД и другой нормативной документации.



**ИСПЫТАНИЯ  
ГИДРОЦИЛИНДРОВ**

Проводим тестирование в соответствии с методикой испытания по ГОСТ 29015-96 и ГОСТ 18464-96 с последующей выдачей акта проведения испытаний гидропривода.



**РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЯ  
ГИДРАВЛИЧЕСКОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ**

Модернизация позволяет улучшить эксплуатационные характеристики гидравлического оборудования, повысить надежность, безопасность и производительность, значительно снизить затраты на его техобслуживание.



**ОЧИСТКА РАБОЧИХ  
ЖИДКОСТЕЙ**

Проводим работы по фильтрации гидравлических систем. Стенд для очистки загрязнённых рабочих жидкостей, загрязненных масел позволяет удалить механические примеси и нерастворенную воду.



**АРЕНДА ПРОИЗВОДИМОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ И  
ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ ПО  
ПОДЪЕМУ, ПЕРЕМЕЩЕНИЮ  
ОБЪЕКТОВ**

Предлагаем в аренду:

- гидравлические домкраты до 1000 тонн;
- гайковерты;
- такелажные гидравлические системы.

## ■ АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА

Наше предприятие предлагает весь комплекс работ и услуг, связанных с решением задач по автоматизации. Отдел автоматики и электроники выполняет проектирование и разработку автоматизированных систем обработки информации и управления технологическими процессами (АСУ ТП) на всех стадиях и этапах создания, от исследования объекта до ввода в эксплуатацию.

### Отдел автоматики и электроники нашего предприятия:

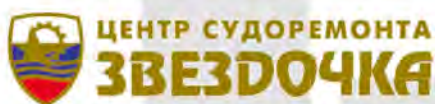
- осуществляет разработку технического задания для АСУ ТП по ГОСТ 34.602-89;
- консультирует по вопросам автоматизации в части программно-технических средств и технологических решений;
- разрабатывает технические задания (ТЗ) на создание АСУ ТП, математического (алгоритмического) и других видов обеспечения;
- проектирование АСУ ТП;
- предпоставочное тестирование изготовленной продукции;
- поставку комплекса программно-технических средств и всего спектра оборудования АСУ ТП;
- монтаж и наладку АСУ ТП;
- испытания и ввод в эксплуатацию АСУ ТП;
- обучение персонала Заказчика;



- разработку и внедрение компьютерных тренажеров оперативного персонала;
- гарантийное и послегарантийное сервисное обслуживание поставленного оборудования.

**Область проектирования АСУ ТП распространяется на различные сферы:**

- Электроэнергетика
- Судостроение
- Нефтегазовая отрасль
- Металлургия
- Железнодорожная отрасль
- Добывающая промышленность



РОСКОСМОС



Северсталь



ТЕХНОДИНАМИКА



КОНЦЕРН ПВО  
АЛМАЗ-АНТЕЙ

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС



**БОГАТЫЙ ОПЫТ**  
опыт разработки  
и производства  
гидрооборудования  
более 10 лет



**ИНЖИНИРИНГ**  
комплексный подход к сотрудничеству  
начиная от проектирования,  
изготовления и заканчивая  
шеф-монтажом оборудования



**КАЧЕСТВО**  
надежность нашего оборудования  
подтверждено временем и  
использованием  
топовых гидрокомпонентов



**ВОЕННАЯ ПРИЕМКА**  
опытно-конструкторские работы  
и изготовление продукции  
в рамках  
гособоронзаказов

На содержание данной публикации распространяется авторское право ООО «МЗ «Энерпром» и ее нельзя воспроизводить (даже частично) в любых печатных и электронных изданиях без соответствующего разрешения.

ООО «МЗ «Энерпром» оставляет за собой право вносить любые изменения в конструкцию и характеристики оборудования, представленные в данном каталоге, без предварительного оповещения. Характеристики оборудования, включая массу, размеры и другие показатели могут иметь незначительные отклонения.



© ООО «МЗ «Энерпром»,  
г. Санкт-Петербург, 2021 г.  
enerprom-spb.com  
zakaz@enerprom-spb.com,  
marketing@enerprom-spb.com  
тел.: 8 (800) 302-47-04,  
+7 (812) 380-21-29